

ikon

centro di lavoro con tavola rotante verticale
vertical rotating table CNC machine



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

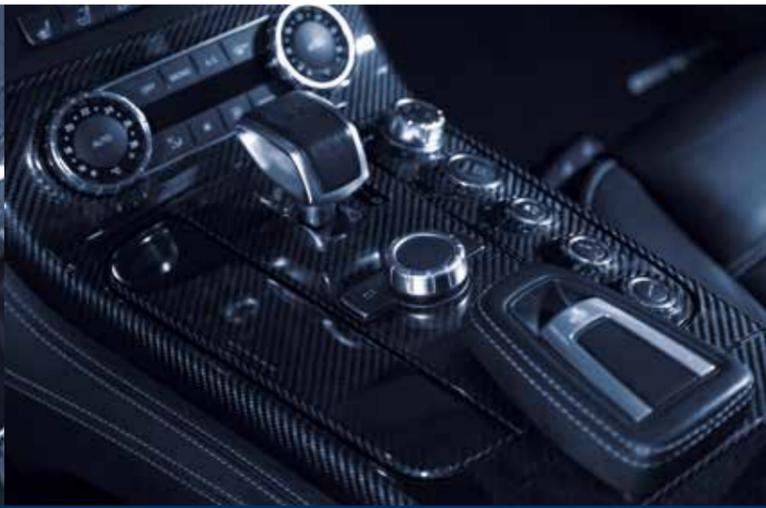
CMS nasce nel 1969 con una vocazione ben precisa, impressa nelle scelte strategiche sin dall'inizio: costruire macchine per la lavorazione di materiali caratterizzate da un elevato contenuto tecnologico e da una forte specializzazione sulle esigenze di processo del cliente. CMS non è mai stata un semplice fornitore, ma un partner tecnologico che si apre alla conoscenza del processo del cliente per realizzare la macchina 'perfettamente' adatta a soddisfarne le necessità produttive più evolute. Rimanendo fedele alla propria vocazione, CMS ha, negli anni, diversificato il proprio business, entrando in settori dedicati alla lavorazione di svariati materiali come i compositi, il vetro, la pietra, il metallo e la plastica. Questa evoluzione è avvenuta sia attraverso importanti innovazioni tecnologiche che tramite acquisizioni di aziende premium nei vari settori di riferimento. Una crescita costante, rafforzata dall'appartenenza a Scm Group che coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali con alta capillarità internazionale ed elevata capacità di investimento in ricerca e sviluppo, lasciando inalterato il DNA che ha reso CMS il partner tecnologico d'eccellenza.

CMS was founded in 1969. From the very outset, company's specific vocation was reflected in the company's strategic decision-making procedures, namely to construct high-technology machines for processing materials, with a marked focus on our customers' processing needs. Indeed, CMS has never been a mere supplier, but rather a technological partner that studies the customer's processes in order to provide a machine 'perfectly' tailored to even the most advanced production needs. Over the years, and in keeping with its vocation, CMS has diversified its business activities, and has entered sectors dedicated to processing a variety of materials such as composites, glass, stone, metal and plastic. This evolution came about thanks to major technological innovations, and also following takeovers of premium companies in the various sectors of interest. This constant growth has been strengthened by membership of the Scm Group. While leaving intact the 'DNA' that makes CMS its technological partner of excellence, the Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellences – with a broad international outreach and penetration, and with a marked capacity for investment research and development.

APPLICAZIONI <i>APPLICATIONS</i>	4-5
BENEFICI TECNOLOGICI <i>TECHNOLOGICAL BENEFITS</i>	6-9
INGOMBRI E DATI TECNICI <i>OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA</i>	10-11



APPLICATIONS



componenti in fibra di carbonio *carbon fiber components*

componenti in alluminio *aluminium parts*



automotive *automotive* **aerospaziale** *aerospace*

treni *trains* **aeronautica** *aeronautics*



IKON

TECHNOLOGICAL BENEFITS



Ikon è il centro di lavoro a 5 assi con geometria a tavole verticali per la lavorazione di componenti in materiali compositi e alluminio. Equipaggiato con una o due unità operatrici, è in grado di assicurare elevata produttività.

- Ingombri a terra contenuti e struttura di sostegno monolitica
- Facile integrazione in contesti di automazione elevata
- Carico/scarico al di fuori dell'area di lavoro per un'accessibilità ergonomica ed ottimale
- Incremento della produttività grazie alla possibilità di avere due unità operatrici indipendenti
- Cabinatura completa per garantire un ottimo contenimento delle polveri e la massima sicurezza per l'operatore
- Rimozione degli sfridi facile ed efficace
- Visione completa dell'area di lavoro

Ikon is a 5-axis geometry machining centre with two vertical tables for the processing of aluminium and composites materials. Equipped with one or two horizontal operating units, it ensures high productivity.

- Excellent floorspace / working area ratio
- Easy integration in highly automated contexts
- Ergonomic design for loading /unloading operations
- No dead times due to loading /unloading operations
- Increased productivity thanks to the double independent operating units
- Full enclosure, clean environment, safety for operators
- Easy removal of scraps and dust
- Complete inner view by the operator



POSTAZIONE OPERATORE

Ottima visibilità dell'area di lavoro

OPERATOR'S WORKSTATION

Complete inner view by the operator



MAGAZZINO UTENSILI

Accessibilità in totale sicurezza e protezione dalle polveri

TOOL CHANGER MAGAZINE

Safe access and protection from dust



PIANO DI LAVORO

Il piano di lavoro può essere customizzato in funzione delle esigenze del cliente (Zero-Point, Vacuum, T-Slots... etc)

WORKING TABLE

Customized working table in accordance with customers' specific needs (Zero-Point, Vacuum, T-Slots..etc.)



DOPPIA UNITÀ OPERATRICE

Lavorazione in simultanea con doppia unità operatrice

DOUBLE OPERATING UNITS

Simultaneous machining with two operating units



TAPPETO CONVOGLIATORE TRUCIOLI

Facile rimozione di polveri, trucioli e sfridi

CHIP CONVEYOR

Easy removal of scraps and dust



CABINATURA INTEGRALE

Cabinatura integrale completa di chiusura posteriore a soffiotti

FULL ENCLOSURE

Full Enclosure with rear bellows

IKON

TECHNOLOGICAL BENEFITS

UNA O DUE UNITÀ DI LAVORO INDIPENDENTI PER UNA MASSIMA FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

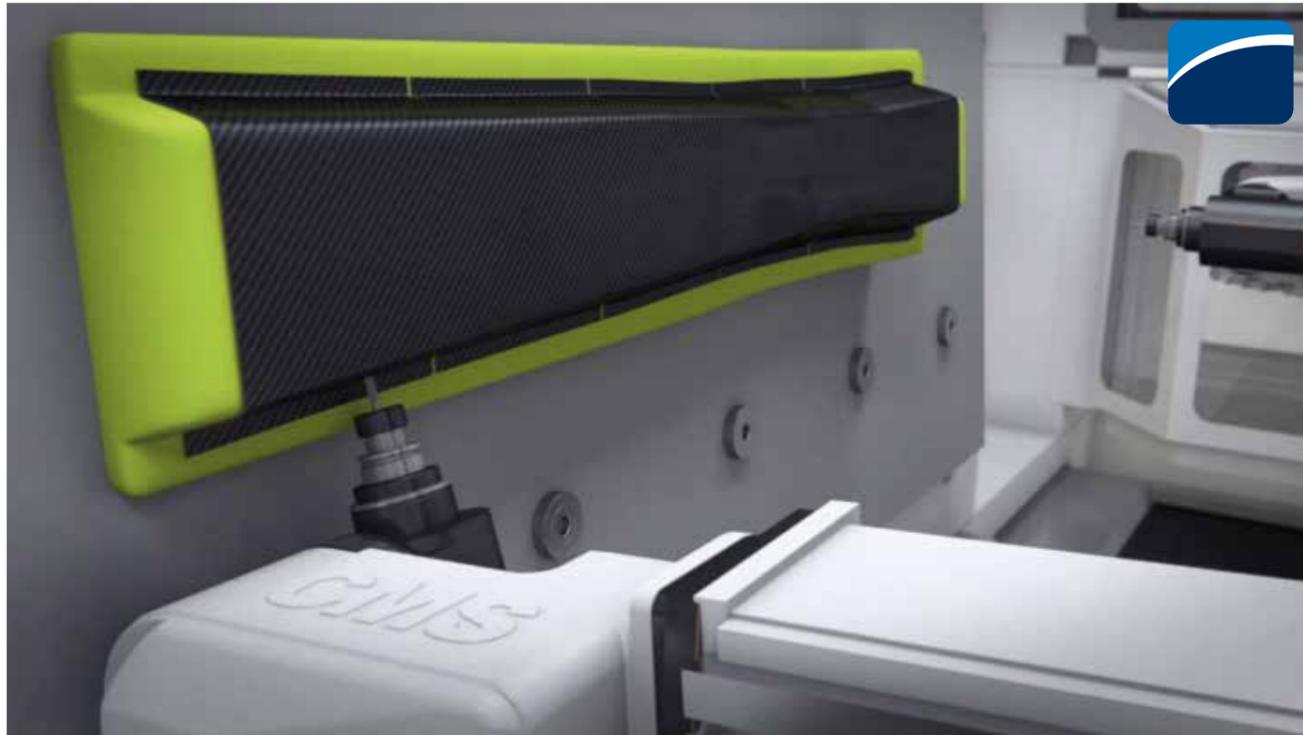
Fino a cinque modalità di lavoro:

1. È utilizzata una sola unità di lavoro (l'altra ove presente è in posizione di parcheggio)
2. Due unità operatrici lavorano alternate sullo stesso pezzo (cambio utensile in tempo mascherato)
3. Due unità operatrici in lavoro nello stesso momento e sullo stesso pezzo
4. Due unità operatrici accoppiate che lavorano su 2 pezzi identici
5. Due unità operatrici totalmente indipendenti che lavorano su 2 processi separati

ONE OR TWO INDEPENDENT WORKING UNIT FOR HIGHEST FLEXIBILITY AND PRODUCTIVITY

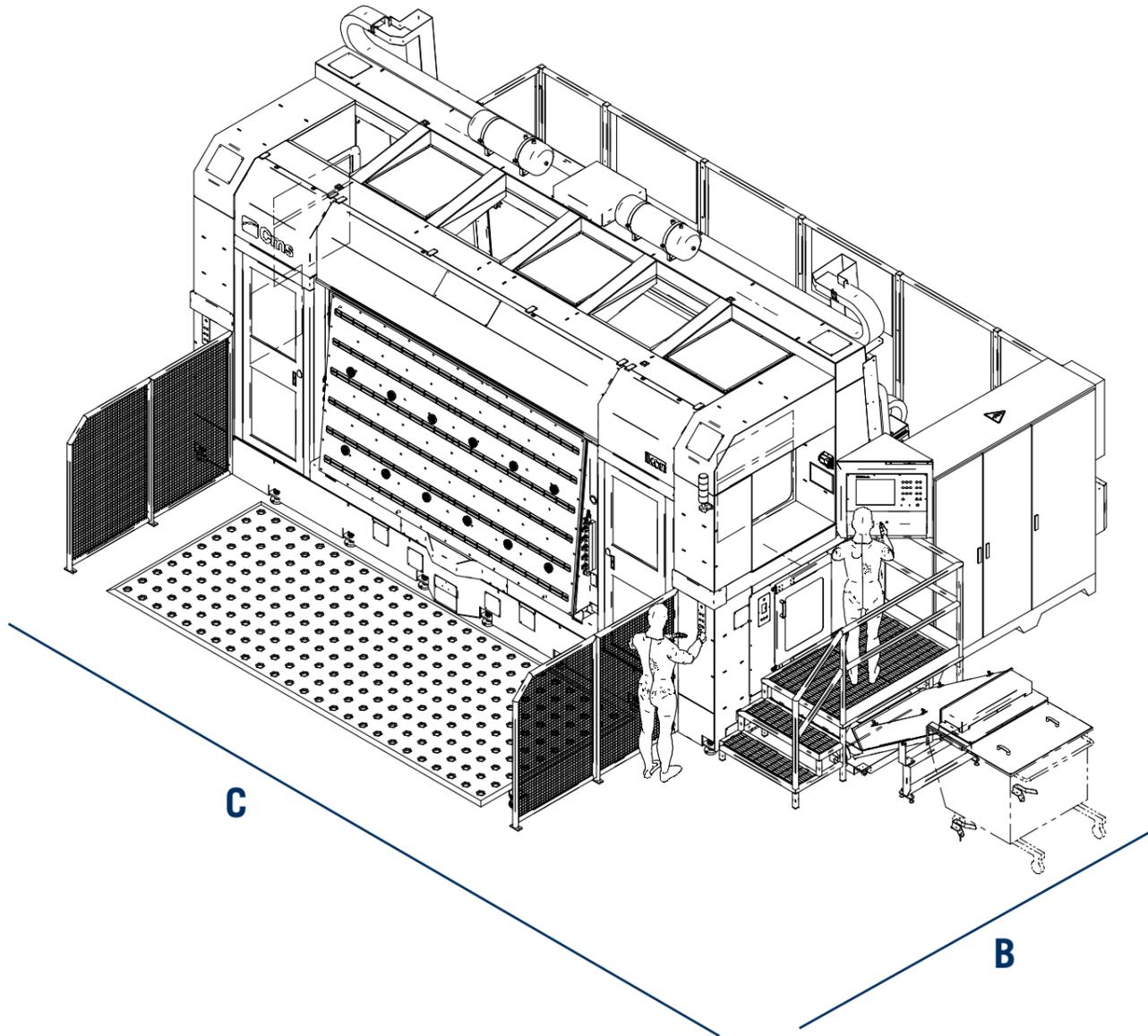
Up to five operating modes:

1. Only one operating unit used - the unused one stays idle and parked
2. One operating unit is used at a time - the deadtime for tool changing is masked
3. Two coupled operating units - Simultaneous machining of two identical workpieces
4. Two coupled and mirrored operating units - Simultaneous machining of two symmetrical workpieces
5. Two fully independent operating units - Two machines in one



IKON

OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA



UNITÀ OPERATRICI E MAGAZZINI CAMBIO UTENSILI / OPERATING UNITS AND TOOLCHANGER MAGAZINES

PX5 UNITÀ OPERATRICE (12 kW) / PX5 WORKING UNIT (12 KW)	12 kW / 24,000 giri/min HSK63F - Freni pneumatici sugli assi A e C. Raffreddata a liquido 12 kW / 24,000 rpm HSK63F - Pneumatic brakes on A and C axes. Liquid cooled
PX5 UNITÀ OPERATRICE (15 kW) / PX5 WORKING UNIT (15 KW)	15 kW / 24,000 giri/min HSK63F - Freni pneumatici sugli assi A e C. Raffreddata a liquido 15 kW / 24,000 rpm HSK63F - Pneumatic brakes on A and C axes. Liquid cooled
PX5 UNITÀ OPERATRICE (20 kW) / PX5 WORKING UNIT (20 KW)	20 kW / 24,000 giri/min HSK63A - SYNCHRONUS. Freni pneumatici sugli assi A e C. Raffreddata a liquido 20 kW / 24,000 rpm HSK63A - SYNCHRONUS. Pneumatic brakes on A and C axes. Liquid cooled
MAGAZZINI CAMBIO UTENSILI / TOOL CHANGER MAGAZINES	16 postazioni ogni unità operatrice 16 positions each operating unit

VERSIONE / MODEL	CORSE ASSI / AXES STROKES					PIANO DI LAVORO / WORK TABLES	VELOCITÀ / QUICK SPEED					POMPE DEL VUOTO / VACUUM PUMPS
	[mm]			[°]			[m/min]			[°/min]		
	X	Y	Z	A	C		X	Y	Z	A	C	
IKON	3600	2000	900	±120	±270	3100x1600x2	80	80	70	9000	9000	-
IKON DB (Double Bridge)	2400*	2000	900	±120	±270	3100x1600x2	80	80	70	9000	9000	-

*singolo ponte / each bridge

INGOMBRI E CUBI LAVORABILI / WORKING PLACE AND ENVELOPE [mm]*

VERSIONE / MODEL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	CUBO LAVORABILE / WORKING ENVELOPE [mm]**	
IKON	3880	6300	7000	(X) 3000 x (Y) 1400 x (X) 600	
IKON DB (Double Bridge)	3800	6300	7000	(X) 3000 x (Y) 1400 x (X) 600	Due unità operatrici per lavori in simultanea su due parti (X) 1800 x (Y) 1400 x (X) 600 per X1 o X2 Two units working simultaneously on 2 parts (X) 1800 x (Y) 1400 x (X) 600 for X1 or X2

*quote approssimate / approssimative dimensions

**Cubo lavorabile a 5 assi con PX5 e ETS32 e utensile lungo 80mm / 5-axis working cube considering PX5 working unit ETS32 collet and 80mm long tool



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**  **group**

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.

AC-IKON-0219IE