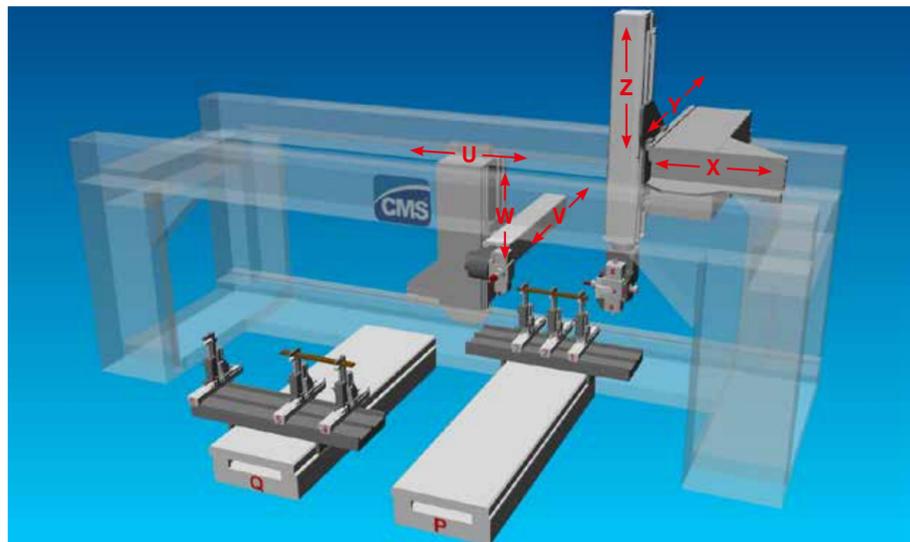




# CUBE ↓



L'innovativa e UNICA geometria della macchina, con vie di corsa indipendenti, permette il completo interscambio delle unità operatrici in qualunque momento e in qualunque posizione con tutti i mandrini delle unità revolver.

The innovative and UNIQUE machine structure, equipped with independent strokes, enables full interchangeability of working units any time and in any position with all spindles of the revolving units.

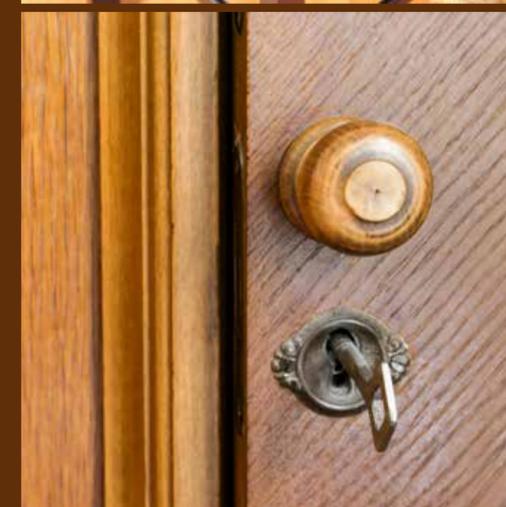


Fondata nel 1969, C.M.S. SpA è a capo di CMS Industries, un marchio che raggruppa due divisioni, con un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, quattro filiali ed una rete commerciale e di assistenza clienti che copre tutte le aree geografiche del mondo. CMS Industries è specializzata nella produzione di centri di lavoro multiassi a controllo numerico, termoformatrici e sistemi di taglio a getto d'acqua. Questa varietà di offerta permette a C.M.S. di soddisfare le necessità di molti settori industriali: aerospaziale, automobilistico, nautico, generazione di energia eolica, occhialeria, meccanica, edilizia, modelli, prototipi, lavorazioni pietra, vetro e legno. L'ampia gamma di prodotti, insieme a qualità e precisione di lavorazione, offre soluzioni innovative ed efficienti, capaci di coprire le diverse fasi del processo produttivo o le specifiche esigenze dei clienti.

Founded in 1969 C.M.S. SpA is the head of CMS Industries, a brand that brings together two divisions, with a consolidated turnover of 100 million Euros, four branches and a worldwide sales and customer service network. CMS Industries specializes in the production of multi-axis CNC machining centres, thermoforming machines and water-jet cutting systems. This wide production range enables C.M.S. to meet the needs of several industrial fields: aerospace, automotive, marine industry, wind power generation, eyewear, building, mechanicals, moulds, prototypes, stone, glass and wood processing. This wide range of products, combined with processing quality and precision, offers flexible, innovative and effective solutions to meet the various production process phases or the customers' specific needs.



I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.  
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.



## CUBE

Centro di lavoro CNC a due unità operatrici indipendenti a 5 assi

5-axis CNC machining centre with two independent operating heads



C.M.S. SpA  
via A. Locatelli, 123 • 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111 • e-mail: info@cmsindustries.it  
www.cmsindustries.it





## MACCHINA E ROBOT ALLO STESSO TEMPO

Cube ha due teste operatrici che lavorano come due veri e propri centri a 5 assi, eseguendo tutte le lavorazioni sul pezzo in un tempo molto ridotto. L'innovativa geometria della macchina, con vie di corsa indipendenti, consente alle due unità operatrici di lavorare simultaneamente sull'intero pezzo senza interferenze o limitazioni.

## MACHINE AND ROBOT OPERATING AS ONE

Cube's operating heads work as two independent 5-axis machining centres. They can make a wide range of operations on the workpiece in a very short time. The innovative machine structure, equipped with independent strokes, allows both working units to process the workpiece at the same time, without overlapping or limitations.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA		
<b>Corsa Asse Unità verticale / Axis stroke vertical unit</b>	<b>Velocità rapido / Rapids</b>	<b>Accelerazione / Speed lavor. in continuo / work. in continuous</b>
x = fino a / up to 4100 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
Y = 800 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
Z = 860 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
<b>Corsa Asse Unità orizzontale / Axis stroke horizontal unit</b>	<b>Velocità rapido / Rapids</b>	<b>Accelerazione / Speed lavor. in continuo / work. in continuous</b>
U = fino a / up to 3600 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
V = 860 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
W = 800 mm	80 m/min.	7 m/s <sup>2</sup>
<b>Corse Banchi (comandati da CN) / Tables movements (CN driven)</b>		
P = 1920 mm	90 m/min.	4 m/s <sup>2</sup>
Q = 1920 mm	90 m/min.	4 m/s <sup>2</sup>
<b>Opzionali / Optionals</b>	<b>Caricatore (i) / Loader (s) - Manipolatore (i) / Handling system(s)</b>	
	Unità revolver a 2 o 4 uscite / 2 or 4 output revolver units	
<b>Unità operatrici Working Units</b>	Unità operatrici a 5 assi con cambio utensile automatico / 5-axis working units with automatic tools changer	



**Design compatto e funzionale. Progettata per il contenimento di polveri e rumori**  
Compact and functional structure. Designed for dust control and noise reduction



**Teste multifunzione: lavorazione, manipolazione pezzi e posizionamento banchi di lavoro**  
Multifunction heads: machining, pieces handling and working tables positioning



**Caricatore automatico dei pezzi, caratterizzato da facile disimpegno per potere accedere ai banchi ed effettuare il carico manuale in totale libertà e sicurezza**  
Automatic workpiece loader, characterized by easy disengagement in order to access the benches and carry out manual loading in complete freedom and safety



**Manipolatore su testa brevettato**  
Patent handling device for operating unit (patented)



**Banchi Jig Free a posizionamento automatico in X, Y e Z (sistema brevettato)**  
Jig Free tables with automatic positioning on X, Y and Z (patented)



**T-CAS PLUS: Software integrato per simulazione, ottimizzazione e sincronizzazione dei cicli di lavoro**  
T-CAS PLUS: Integrated software for work cycles simulation, optimization and synchronization