



Wood Sectorial Machines





PICO Tenonatrice stonante a due banchi di lavoro elettromeccanica Automatic twin-table round-end tenoner	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore con taglio dritto max. / Width x thickness with straight cut max.	170x170 mm
Larghezza x spessore con taglio dritto min. / Width x thickness with straight cut min.	10x10 mm 15x8 mm
Lunghezza min. pezzo / Min. workpiece length	100 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Diametro spina / Dowel diameter	4÷30mm
Lunghezza tenone max. / Max. tenon length	100 mm + spessore/thickness
Lunghezza tenone max. su richiesta / Max. tenon length on request	200 mm + spessore/thickness
Spessore tenone / Tenon thickness	4÷30mm
Profondità tenone / Tenon depth	0÷50 mm
Inclinazione tenoni / Tenon tilt	0°÷90°
Produzione massima / Maximum Productivity	800 tenoni/h - 800 tenons/h



PICO MD2 Tenonatrice e mortasatrice a CNC per giunzioni a 45° di antine da cucina CNC tenoner and mortiser for 45° kitchen door frames	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Dimensioni pezzo lavorabile Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore con taglio a 45° / Width x thickness with cut at 45°	110x30 mm
Larghezza x spessore con taglio a 0° / Width x thickness with cut at 0°	140x40 mm
Lunghezza min. pezzo / Min. workpiece length	100 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Lunghezza tenone max. / Max. tenon length	140 mm
Spessore tenone max. / Tenon thickness max.	30 mm
Profondità tenone / Tenon depth	5÷30 mm
Dimensioni mortase / Mortise dimensions	
Lunghezza mortase / Mortise length	0÷140 mm
Spessore mortase / Mortise thickness	0÷16 mm (raddoppiabile per interpolazione / double with interpolation)
Profondità mortase / Mortise depth	0÷30 mm
Produzione massima / Maximum Productivity	200 pezzi/h (50 antine) - 200 pieces/h (50 kitchen frames)

PICO

PICO MD2



PICO CN Tenonatrice CNC stonante a due banchi CNC twin table round-end tenoner	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore con taglio dritto max. / Width x thickness with straight cut max.	200x70 mm
Larghezza x spessore con taglio dritto min. / Width x thickness with straight cut min.	10x10 mm 15x8 mm
Lunghezza min. pezzo / Min. workpiece length	100 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Lunghezza tenone orizz. max. / Tenon max. length hor.	160 mm
Lunghezza tenone max. a richiesta / Max. tenon length on request	200 mm
Lunghezza tenone vert. max. / Tenon max. length vert.	100 mm
Spessore tenone orizz. max. / Tenon thickness hor. max.	40 mm
Profondità tenone / Tenon depth (superiore su richiesta / larger on request)	5÷50 mm
Inclinazione tenoni / Tenon tilt	0°÷90°
Produzione massima / Maximum Productivity	720 tenoni/h - 720 tenons/h



PICO MD3 Tenonatrice e mortasatrice a CNC per giunzioni a 45° di infissi CNC tenoner and mortiser for 45° window/door frames junctions	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Dimensioni pezzo lavorabile Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore con taglio a 45° / Width x thickness with cut at 45°	110x70 mm
Larghezza x spessore con taglio a 0° / Width x thickness with cut at 0°	155x70 mm
Lunghezza min. pezzo / Min. workpiece length	100 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Lunghezza tenone max. / Max. tenon length	0÷150 mm
Spessore tenone max. / Tenon thickness max.	0÷25 mm
Profondità tenone / Tenon depth	10 mm
Dimensioni mortase / Mortise dimensions	
Lunghezza mortase / Mortise length	0÷150 mm
Spessore mortase / Mortise thickness	0÷16 mm (raddoppiabile per interpolazione / double with interpolation)
Profondità mortase / Mortise depth	0÷30 mm
Produzione massima / Maximum Productivity	Tempo minimo per l'esecuzione di un tenone ed una mortasa 18 sec. Minimum time cycle to execute a tenon and a mortise 18 sec.

PICO CN

PICO MD3



MICRON

Mortasatrice a due mandrini contrapposti elettromeccanica
Automatic twin-table slot mortiser

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile Workable piece dimensions	
Dimensione cave spessore / Mortise dimensions thickness	6 ÷ 16 mm superiore su richiesta larger upon request
Lunghezza / Length	0 ÷ 120 mm + spessore / + thickness
Profondità max. / Max. depth	60 mm
Produttività / Productivity	800 cave / mortises secondo le dimensioni depending on dimension



MICRON

OMNIA

Tenonatrice, mortasatrice, intestatrice e foratrice CNC
CNC tenoning, end-cutting, boring, mortising machine

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore con taglio a 45° / Width x thickness with cut at 45°	140x60 mm
Larghezza x spessore con taglio a 0° / Width x thickness with cut at 0°	200x70 mm
Lunghezza min. pezzo / Min. workpiece length	100 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Lunghezza tenone orizz. max. / Tenon max. length hor.	160 mm (superiori su richiesta/ larger on request)
Lunghezza tenone vert. max. / Tenon max. length vert.	100 mm
Spessore tenone max. orizz. / Tenon thickness max. hor.	20 mm
Profondità tenone / Tenon depth	5÷30 mm (superiori su richiesta / larger on request)
Inclinazione tenone / Tenon tilt	0°÷90°
Dimensioni fori / Drill dimensions	
Ø	0÷16 mm (raddoppiabile per interpolazione / double with interpolation)
Profondità / Depth	0÷30 mm
Dimensioni mortase / Mortise dimensions	
Lunghezza mortase / Mortise length	0÷600 mm
Spessore mortase / Mortise thickness	0÷16 mm (raddoppiabile per interpolazione / double with interpolation)
Profondità mortase / Mortise depth	0÷30 mm



OMNIA

LYNX MD

Fresatrice, tenonatrice e mortasatrice a due teste CNC per porte e antine
High performance and flexible CNC tenoner/mortiser for kitchen doors frames assembling

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions	
Larghezza x spessore max. / Width x thickness max.	75x25 mm
Larghezza x spessore min. / Width x thickness min.	38x20 mm
Lunghezza pezzo avente sezione 75x25 mm (misurata sul lato lungo) / Piece length of 75x25 (section) estimated on long side	Min. 1950 mm Max. 178 mm
Lunghezza pezzo avente sezione 38x20 mm (misurata sul lato lungo) / Piece length of 38x20 (section) estimated on long side	Min. 1870 mm Max. 102 mm
Lunghezza pezzo avente sezione 38x20 mm (misurata sul lato corto) / Piece length of 38x20 (section) estimated on short side	Min. 25 mm
Dimensioni tenoni / Tenons dimensions	
Spessore tenone / Tenon thickness	1÷30 mm
Lunghezza tenone orizz. max. / Tenon length hor. max.	80 mm + spessore/thickness
Profondità tenone / Tenon depth	1÷30 mm
Dimensioni mortase / Mortise dimensions	
Larghezza mortasa / Mortise width	1÷30 mm
Lunghezza mortasa orizz. max. / Mortise max. hor length	80 mm + larghezza/width
Profondità mortase / Mortise depth	1÷30 mm
Tempo minimo di ciclo con movimento simultaneo delle due teste / Minimum cycle time with simultaneous movement of the heads movement of the two heads	
Pezzi lunghi ma di piccola sezione con caricatore / Long pieces and small section with hopper feeder	9"
Pezzi corti ma di piccola sezione con caricatore / Short pieces and small section with hopper feeder	12,5"
Produzione massima oraria/ Maximum hourly Productivity	
Con caricatore / With hopper feeder	400 pezzi/ora - 400 pc/h

LYNX MD



FOX T

Tenatrice doppia CNC / Double CNC tenoner

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions

Sezione pezzo (largh. x spess.) Workpiece section (width x thickness)	max. 60x60 mm / 160x60 (con carico manuale / manual loading) 120x60 (con caricatore / automatic loading) - min. 10x10 mm / 15x8 mm
Lunghezza pezzo / Workpiece length	max. 1500 mm - taglio dritto / with straight cut - min 175 mm max su richiesta / max upon request 2500 mm
Dimensione tenoni / Tenons dimensions Variabili in funzione degli utensili installati / It strictly depends on installed type tool	diametro spina / dowel diameter 0÷30 mm spessore tenone / tenon thickness 0÷30 mm lunghezza tenone vert. max. / max length vert tenon 80 mm profondità tenone / tenon depth 6÷50 mm inclinazione / inclination 0÷90°
Angoli di taglio / Cutting angles	rotazione teste / heads rotation -22,5° ÷ +45° - inclinazione teste / heads inclination -20° ÷ +45°
Programmi di tenonatura / Tenoning programs	v. schemi - see schemes
Produzione oraria / Hourly production	con caricatore RBF 2 max. 2600 tenoni/h. - max. with RBF 2 load 2600 tenons/h.
Tempo ciclo di tenonatura / Tenoning cycle time	1" circa / 1" approx.
Tempo di carico/scarico / Load/download cycle time	con caricatore RBF2 - 2" circa / With RBF 2 load - 2" approx

FOX PLUS

Tenatrice/mortasatrice doppia a CNC / Numerically controlled double-end tenoner/mortiser

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions

Sezione pezzo (largh. x spess.) Workpiece section (width x thickness)	max. 60 x 60 mm / 160 x 60 (con carico manuale/ manual loading) 120x60 (con caricatore/automatic loading) - min. 10 x 10 mm / 15 x 8 mm
Lunghezza pezzo / Workpiece length	max. 1500 mm - taglio dritto / with straight cut - min 175 mm max a richiesta / max upon request 2500 mm
Profondità in foratura o mortasatura max. / Mortising or drilling max. depth	Dipende dalla lunghezza punta 50 mm / It depends on tool length 50 mm
Dimensione fori / Mortise dimensions Variabili in funzione degli utensili installati / It strictly depends on installed type tool	diametro foro / hole diameter 1 ÷ 16 mm spessore mortasa / mortise thickness 1 ÷ 30 mm
Dimensione tenoni / Tenons dimensions Variabili in funzione degli utensili installati / It strictly depends on installed type tool	diametro spina / dowel diameter 0 ÷ 30 mm spessore tenone / tenon thickness 0 ÷ 30 mm lunghezza tenone vert. max. / max length vert tenon 80 mm profondità tenone / tenon depth 6 ÷ 50 mm inclinazione / inclination 0 ÷ 90°
Angoli di taglio / Cutting angles	rotazione teste / heads rotation -22,5° ÷ +45° - inclinazione teste / heads inclination -20° ÷ +45°
Produzione oraria / Hourly production	con caricatore RBF 2 max. 2600 tenoni/h. - max. with RBF 2 load 2600 tenons/h.
Tempo ciclo di tenonatura / Tenoning cycle time	1" circa / 1" approx.
Tempo ciclo taglio e foratura / Drilling and cutting cycle time	in funzione del numero di fori / Due to holes number
Tempo di carico/scarico / Load/download cycle time	con caricatore RBF2 - 2" circa / With RBF 2 load - 2" approx

FOX

CP HSC

Fresatrice/levigatrice doppia a CNC Double sided CNC shaping/sanding machine

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensioni pezzo lavorabile / Workable piece dimensions

Lunghezza massima lavorabile / Max. working length	2450/2900/3450
Larghezza massima lavorabile / Max. working width (con utensili ø 100mm / with tools ø 100mm)	400 mm (500mm*)
Altezza massima lavorabile / Max. working height	180 mm (240mm*)
Velocità max. di avanzamento / Max. working speed	50 m/min
Velocità ritorno carro / Carriage return speed	100 m/min
Supporti portamandrini tipo H / H type tool holders	Albero ø 40 mm h 180 / Shaft ø 40 mm h 180
Supporti portamandrini tipo J / J type tool holders	Albero ø 40 mm h 240 / Shaft ø 40 mm h 240

CP HSC

CMS Cms
wood technology

CMS Balestrini
wood technology

Fondata nel 1969, C.M.S. SpA è a capo di CMS Industries, un marchio che raggruppa due divisioni, con un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, quattro filiali ed una rete commerciale e di assistenza clienti che copre tutte le aree geografiche del mondo. CMS Industries è specializzata nella produzione di centri di lavoro multiassi a controllo numerico, termoformatrici e sistemi di taglio a getto d'acqua. Questa varietà di offerta permette a C.M.S. di soddisfare le necessità di molti settori industriali: aerospaziale, automobilistico, nautico, generazione di energia eolica, occhialeria, meccanica, edilizia, modelli, prototipi, lavorazioni pietra, vetro e legno. L'ampia gamma di prodotti, insieme a qualità e precisione di lavorazione, offre soluzioni innovative ed efficienti, capaci di coprire le diverse fasi del processo produttivo o le specifiche esigenze dei clienti.

Founded in 1969 C.M.S. SpA is the head of CMS Industries, a brand that brings together two divisions, with a consolidated turnover of 100 million Euros, four branches and a worldwide sales and customer service network. CMS Industries specializes in the production of multi-axis CNC machining centres, thermoforming machines and water-jet cutting systems. This wide production range enables C.M.S. to meet the needs of several industrial fields: aerospace, automotive, marine industry, wind power generation, eyewear, building, mechanicals, moulds, prototypes, stone, glass and wood processing. This wide range of products, combined with processing quality and precision, offers flexible, innovative and effective solutions to meet the various production process phases or the customers' specific needs.



C.M.S. SpA
via A. Locatelli, 123 • 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111 • e-mail: info@cmsindustries.it
www.cmsindustries.it

CMS Industries