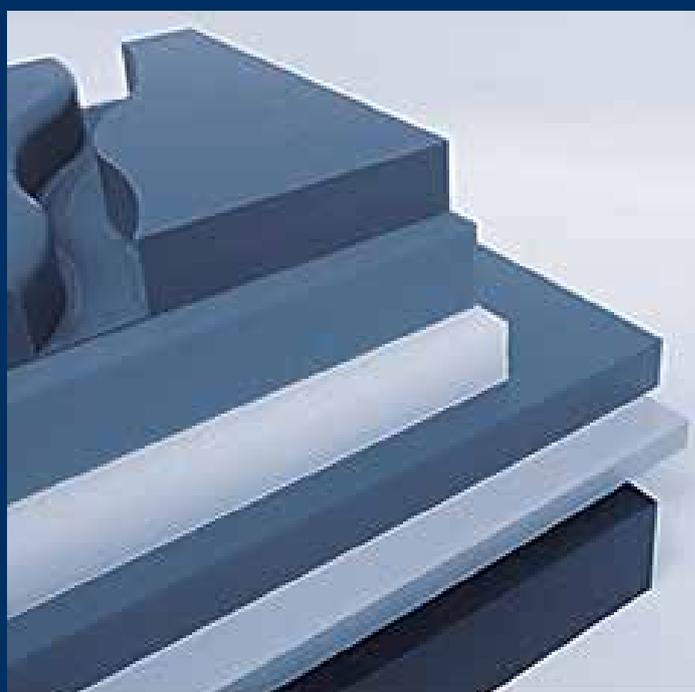


# cms gamma evotech

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi  
(passaggio in Z fino a 500 mm)



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



plastic technology

**CMS Plastic Technology** realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973, e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione CMS Plastic Technology è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

**CMS Plastic Technology** è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria, produzione vasche da bagno, articoli tecnici, visual communication, componentistica meccanica ed imballaggio.



# cms gamma evotech

**Adaptable.**  
**Global.**  
**Innovative.**  
**Lean.**  
**Efficient solutions.**

The **AGILE** way for  
**FLAT PLASTIC** cutting.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 250	4-5
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 400	6-7
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE evotech 500	8-9
ARCHITETTURA	10-11
MAGAZZINI UTENSILI	12-13
PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALE	14-15
SISTEMI DI SICUREZZA	16
CONFIGURABILITÀ	17
DIMENSIONI D'INGOMBRO	18
DATI TECNICI	19
DIGITAL SERVICES	20-21
LA GAMMA	22-23

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

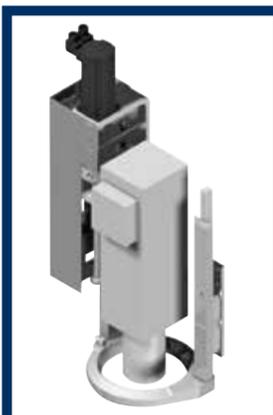
**cms evotech 250**

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

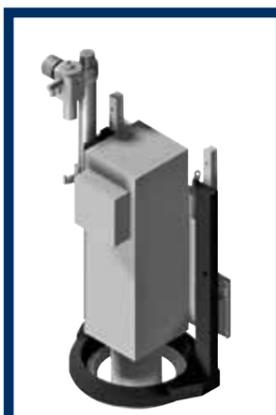
## VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI

### KEY BUYER BENEFITS

- + Centri di lavoro 3 e 5 assi con struttura a portale mobile dedicato alla lavorazione delle **materie plastiche** e dei **materiali avanzati** caratterizzato da una **struttura rigida e stabile**.
- + Mandrini fino a 15kw e 24.000 rpm assicurano, in ogni condizione, **eccezionale capacità di asportazione** e livelli di precisione e finitura unici
- + Il piano di lavoro in alluminio è caratterizzato da una **perfetta planarità**, garantisce **precisione di fissaggio** e di lavorazione nel **nesting avanzato** e nelle più **severe lavorazioni di particolari tecnici**
- + Struttura a portale movimentata da doppio motore ad **elevata dinamica**. **Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati**



**Copiatore elettronico Synchron**  
Lavorazioni verticali a profondità costante con il dispositivo Synchron che copia la superficie del pezzo attraverso il movimento sincronizzato dell'asse Z.



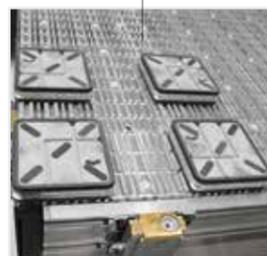
**Pressatore meccanico coassiale**  
Indispensabile nella tenuta dei pezzi di piccole dimensioni e nelle lavorazioni di articoli tecnici in materiale plastico da lastra.



**Ottima pulizia** della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



**Magazzino laterale**  
fino a 12 posizioni.



**La soluzione più flessibile** per ogni esigenza di **fissaggio di parti in materiale plastico**. Adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.



**Magazzino a catena a 32 posizioni** ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.

**Massima sicurezza per l'operatore** grazie alle protezioni con bumper compatti.



**Totale assenza di vibrazioni** anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

**cms evotech 400**

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

## VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI



Dispositivo MACH 5 in soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Precisione del 5 assi garantita con il dispositivo RTCP setting (Rotation Tool Centre Point) che ripristina automaticamente i parametri del gruppo operatore mediante un sistema di auto-taratura. Soluzione indispensabile per ottenere il massimo dalla lavorazione a 5 assi, in particolare di articoli tecnici e componenti in materiali avanzati.

Piano di lavoro multifunzionale adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



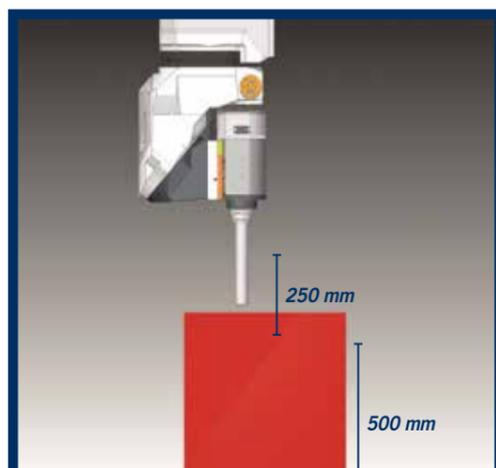
Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

**cms evotech 500**

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

## VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEI MATERIALI AVANZATI



L'elevata corsa dell'asse verticale consente di lavorare pezzi fino a 500 mm di altezza, con utensili di grandi dimensioni.



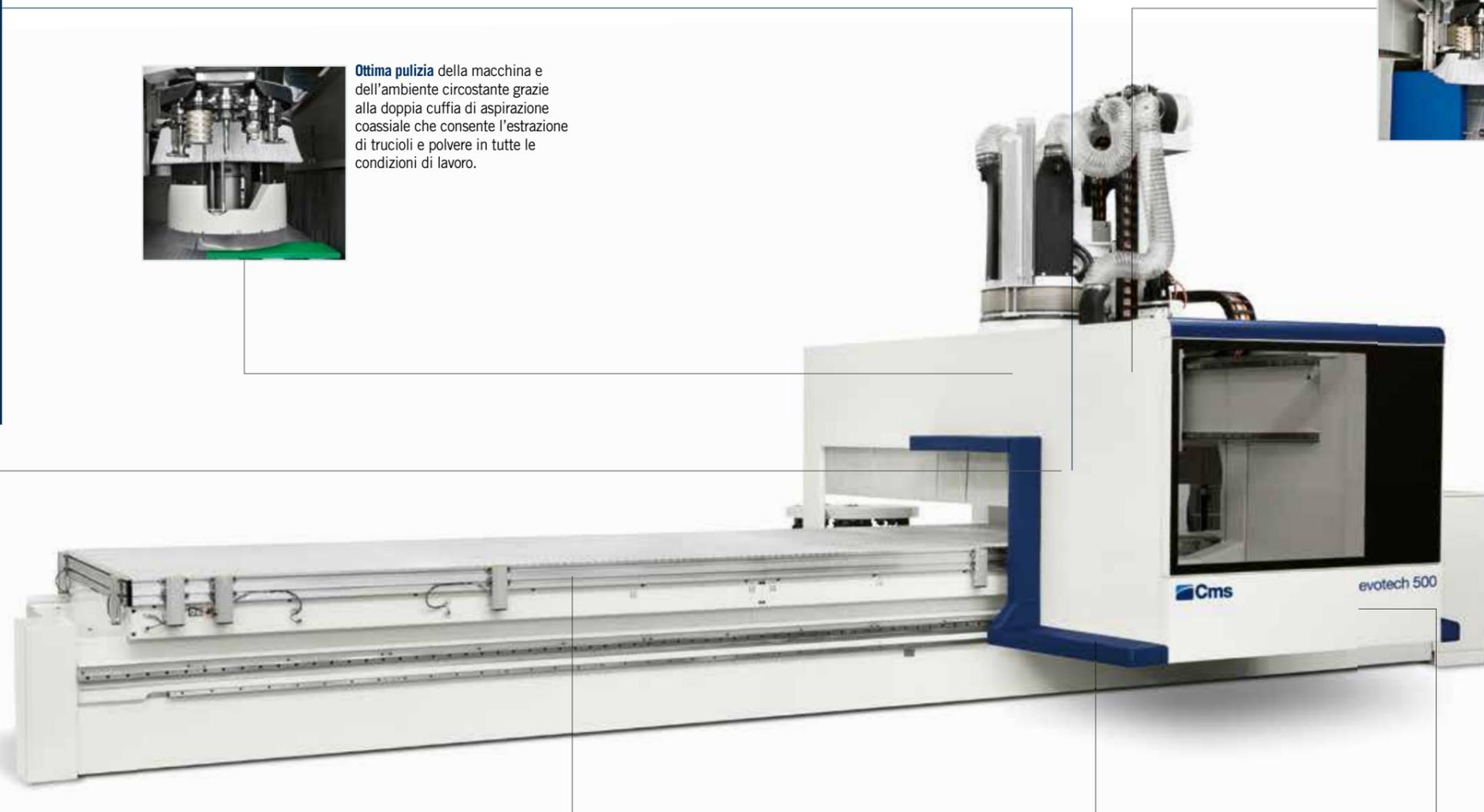
Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Gruppo operatore PRISMA con elettromandrino a 5 assi.



Magazzino circolare a 12 posizioni, posizionato a bordo del gruppo operatore.



La soluzione più flessibile per ogni esigenza di fissaggio di parti in materiale plastico. Adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore. Soluzione dedicata alla lavorazione delle materie plastiche e dei materiali avanzati.

# ARCHITETTURA

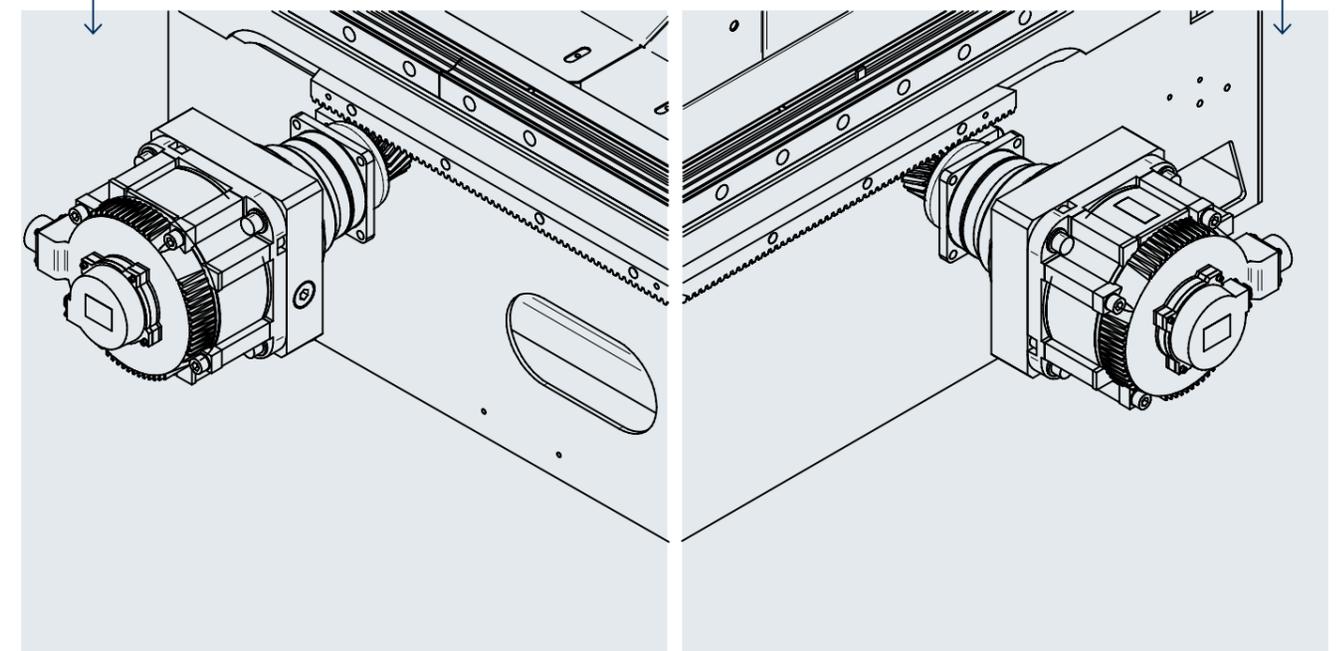
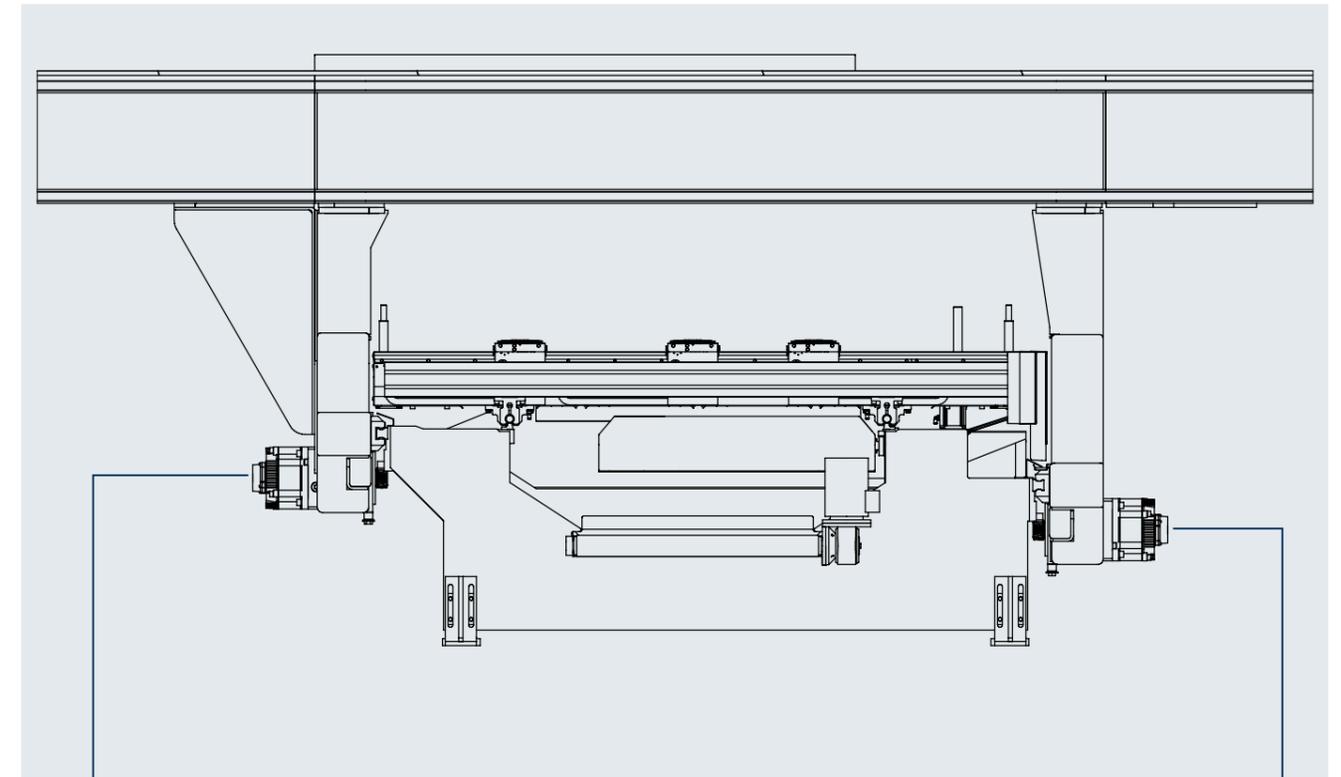
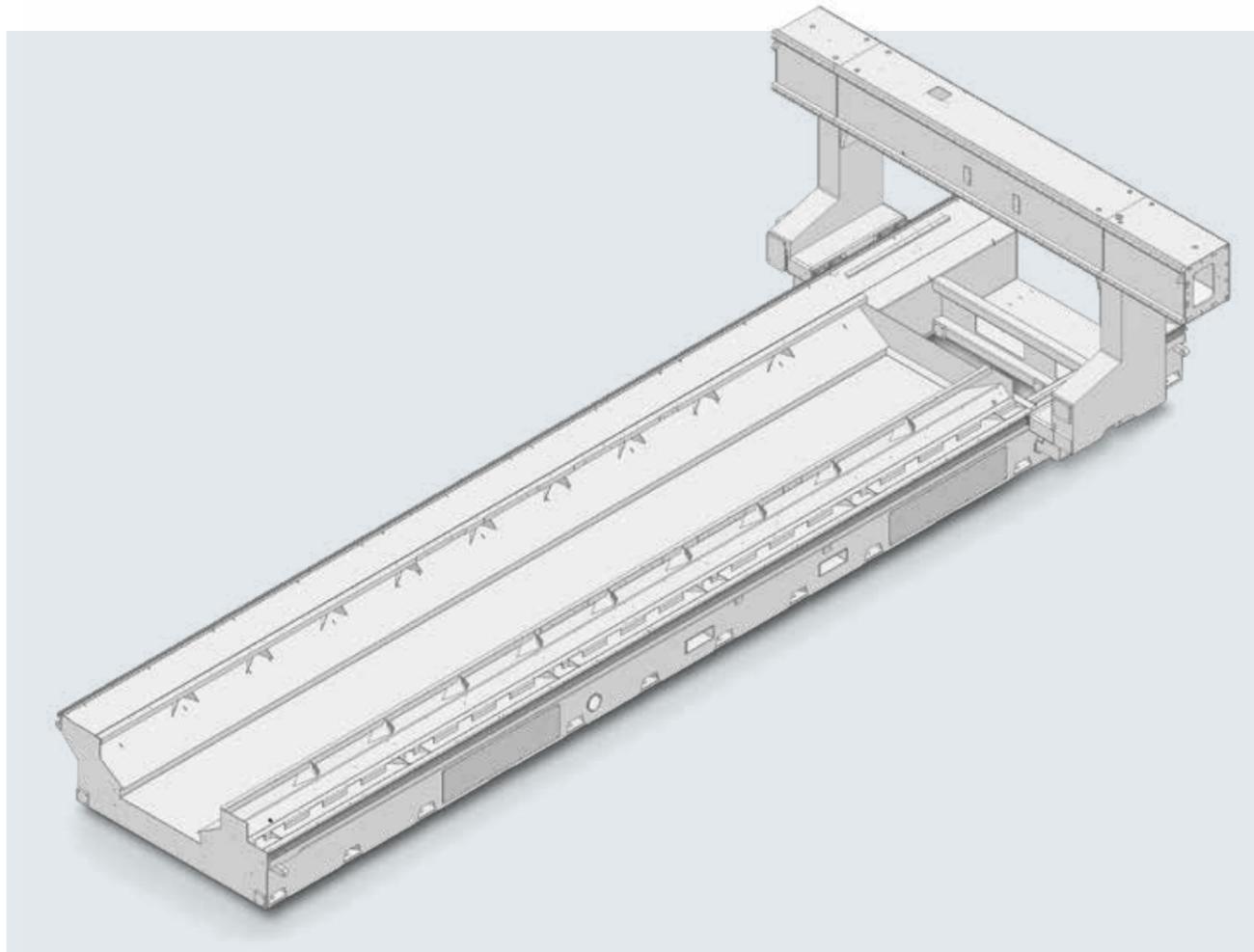
## STRUTTURA DI ALTO LIVELLO TECNICO DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

cms gamma evotech

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

### STRUTTURA A PORTALE MOBILE

Le macchine della serie evotech sono progettate con una struttura a portale mobile robusta e compatta che garantisce i più elevati standard qualitativi per finitura, efficacia e produttività.



La movimentazione dell'asse X è ottenuta tramite sistema a portale con **doppia cremagliera e doppia motorizzazione**, per garantire la massima precisione e velocità di movimento necessarie nella lavorazione dei materiali plastici ed avanzati a più elevato contenuto tecnologico.



**TRC**  
**48 o 32 posizioni**  
 Magazzino a catena ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.



**RAPID**  
**24 o 16 posizioni**  
 Magazzino circolare ancorato al portale mobile, per avere sempre a disposizione tutti gli utensili.

**MACH 5**  
 In soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



**RAPID 12 ON-BOARD**  
**12 posizioni**  
 Magazzino circolare posizionato a bordo del gruppo operatore, effettua il cambio utensile del mandrino principale durante le operazioni di foratura.

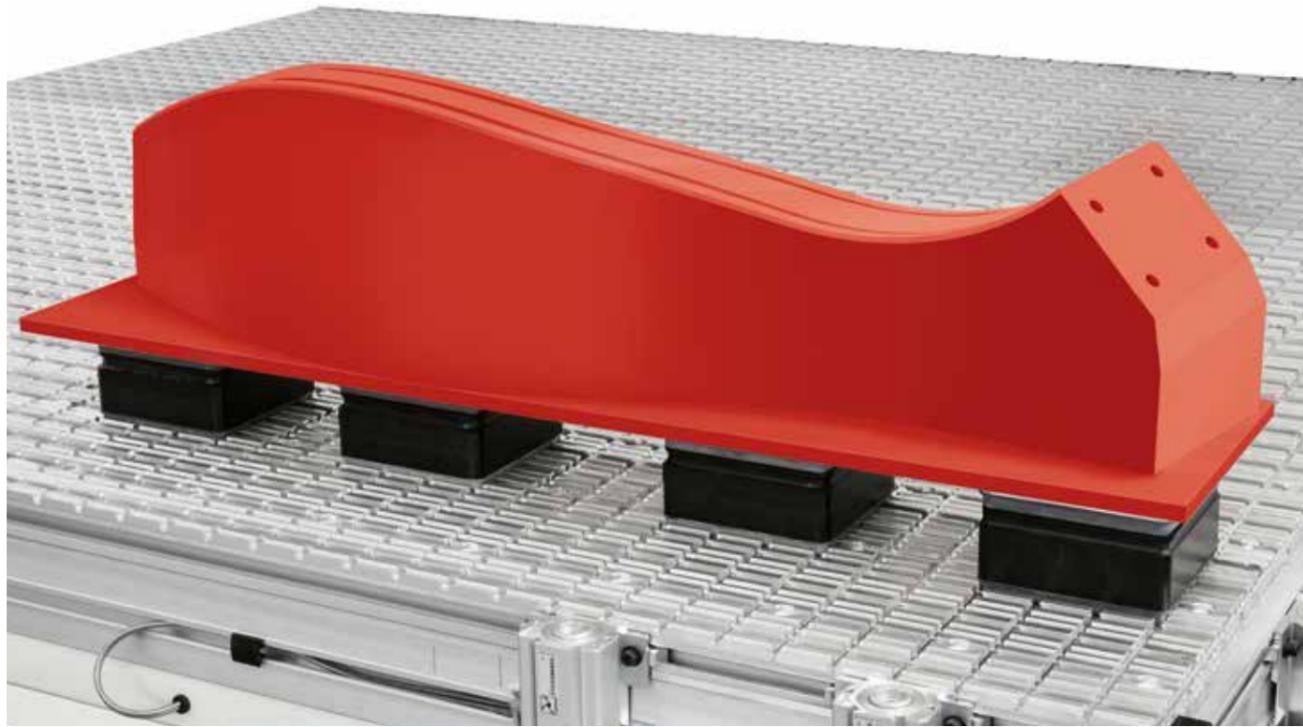


**TR 12**  
**12 posizioni**  
 Massima efficienza con il magazzino lineare a destra del piano di lavoro.

# PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

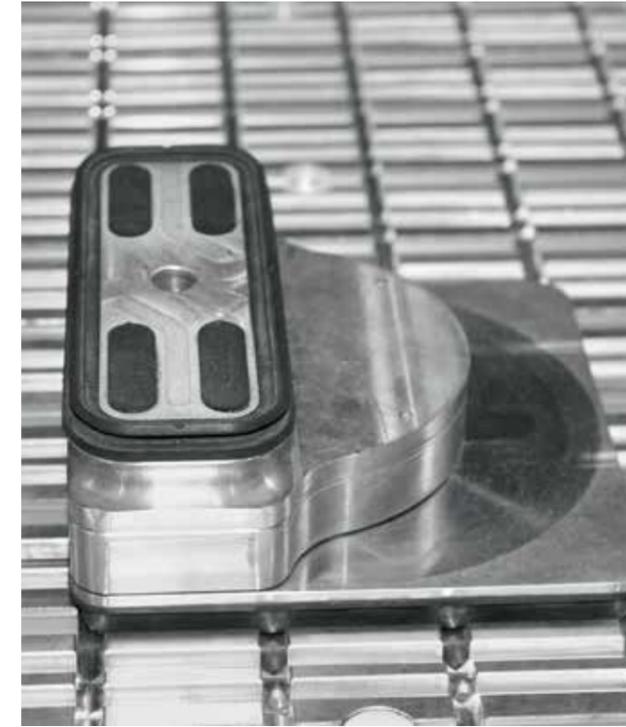
cms gamma evotech

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



## PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

Il piano di lavoro in alluminio garantisce massima affidabilità nelle lavorazioni. Caratterizzato da una perfetta planarità, garantisce precisione di fissaggio e di lavorazione sia nelle operazioni di nesting sia nella lavorazione dei componenti in materiali avanzati.



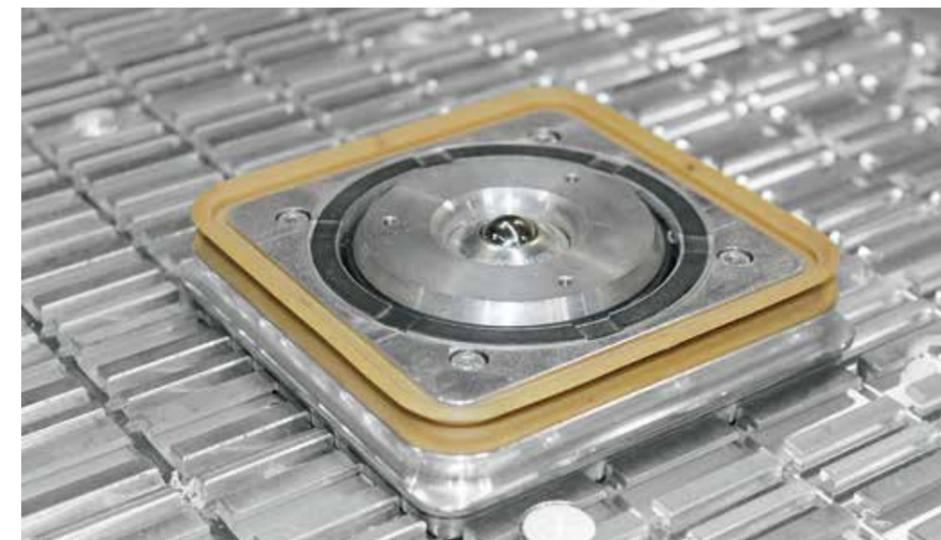
Su tutta la superficie del piano sono presenti scanalature a T che consentono di fissare rigidamente eventuali contro-sagome e attrezzature di fissaggio.



L'impianto del vuoto è ricavato direttamente all'interno degli estrusi in alluminio e distribuito su un reticolo di canali e fori disposti a passo 120 mm su tutta la superficie del piano di lavoro.



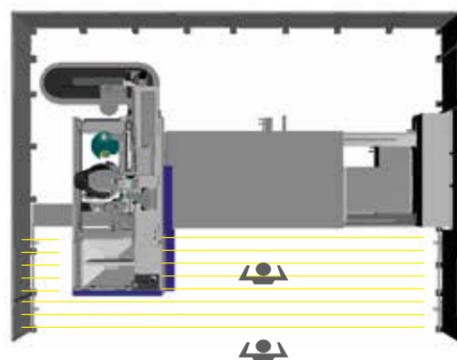
È possibile configurare il piano di lavoro con innumerevoli tipi di ventose MPS, aggiungendole o rimuovendole agevolmente, in funzione della tipologia e geometria dei pezzi da fissare. Soluzione ideale nella produzione di articoli tecnici in materiale plastico.



# SISTEMI DI SICUREZZA

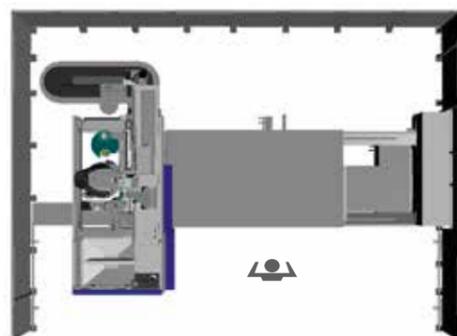


La protezione del gruppo operatore dotata di bumper compatti permette di sfruttare tutta l'area di lavoro disponibile, posizionando più pezzi contemporaneamente sul piano.



## PRO-SPEED

Il sistema di sicurezza con fotocellule orizzontali e bumper, coniuga la massima accessibilità al piano di lavoro con la sicurezza per l'operatore nelle operazioni di carico e scarico pezzi, mentre in fase di lavorazione si raggiungono massima velocità e produttività.



## PRO-SPACE

Massima sicurezza per l'operatore grazie al sistema di protezione bumper sul portale mobile, studiato per ridurre al minimo l'ingombro della macchina, con velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

# CONFIGURABILITÀ

**cms gamma evotech**

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

	EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
Gruppo operatore 5 assi PRISMA	✓	✓	✓
Gruppo operatore 3 assi	✓	✓	-
Unità di lavoro BRC	-	✓	-
Unità di foratura	✓	✓	✓
Convogliatore trucioli su elettromandrino	✓	✓	✓
Dispositivo di cambio utensile MACH 5	-	✓	-
Magazzino portautensili TRC 48	-	✓	✓
Magazzino portautensili TRC 32	✓	-	✓
Magazzino portautensili RAPID 24	✓	✓	✓
Magazzino portautensili RAPID 16	✓	✓	✓
Magazzino portautensili RAPID 12 ON-BOARD	✓	✓	✓
Magazzino portautensili TR 12	✓	✓	✓

# DIMENSIONI D'INGOMBRO

## PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE

AREA DI LAVORO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
<b>EVOTECH 250</b>					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
<b>EVOTECH 400</b>					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
<b>EVOTECH 500</b>					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

# DATI TECNICI

**cms gamma evotech**  
Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

		EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
<b>ASSI</b>				
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPEED)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPACE)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30
Passaggio pezzo asse Z (max.)	mm	250	350	500
<b>GRUPPO OPERATORE</b>				
Potenza elettromandrino 5 assi (max.)	kW	12	17	12
Potenza elettromandrino 3/4 assi (max.)	kW	15	15	21
Velocità di rotazione elettromandrino 5 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000
Velocità di rotazione elettromandrino 3/4 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000
<b>UNITÀ DI FORATURA</b>				
Mandrini verticali e orizzontali (max.)	n.	30	30	26
Velocità di rotazione	g/min	8.000	8.000	8.000
<b>MAGAZZINI UTENSILI</b>				
Magazzino utensili sul gruppo operatore	posizioni	12	12	12
Magazzino utensili posteriore	posizioni	32	48	48
Magazzino utensili laterale	posizioni	12	12	-
Magazzino utensili anteriore	posizioni	-	-	16
<b>INSTALLAZIONE</b>				
Consumo aria aspirazione	m³/h	4430	4430	4430
Consumo aria compressa (min.-max.)	NI/min	350-550	350-550	350-550



## Maestro cnc

In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

### SOFTWARE

#### Ufficio



## Maestro active cnc

Maestro active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

### SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

### ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

### SOFTWARE

#### Fabbrica

## Maestro cnc

### FUNZIONI AGGIUNTIVE

## IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



### Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



### Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



### Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate appositamente per la lavorazione di pezzi in materiali plastici.



### Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

## Maestro active cnc

## UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA CMS DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLA PLASTICA

### MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

### TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know-how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

### ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

### QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

### ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

# LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

# PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

## CENTRI DI LAVORO CNC A 3/5 ASSI (passaggio in Z fino a 500 mm)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## CENTRI DI LAVORO CNC A 5 ASSI (passaggio in Z da 500 mm)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## SEZIONATRICI



**HELIX**

## SEGATRICI



**T-MAXI**

## TERMOFORMATRICI



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group