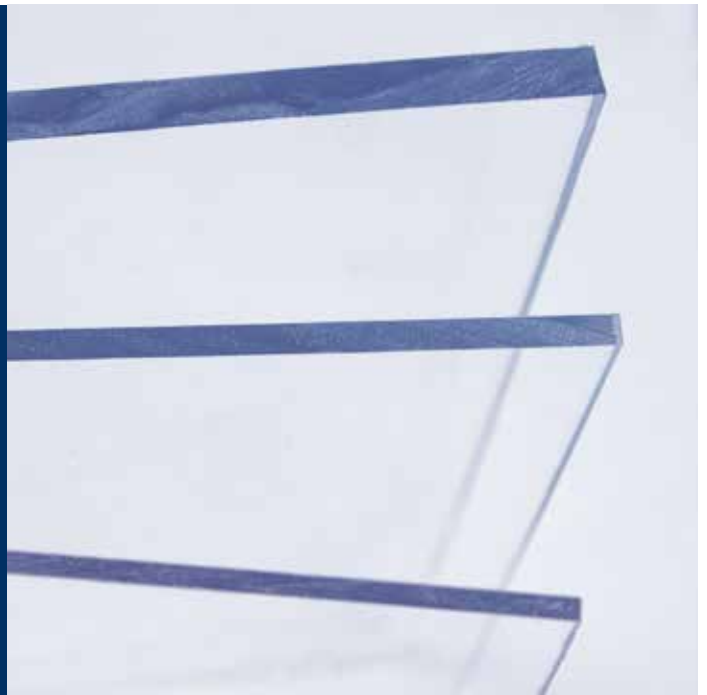
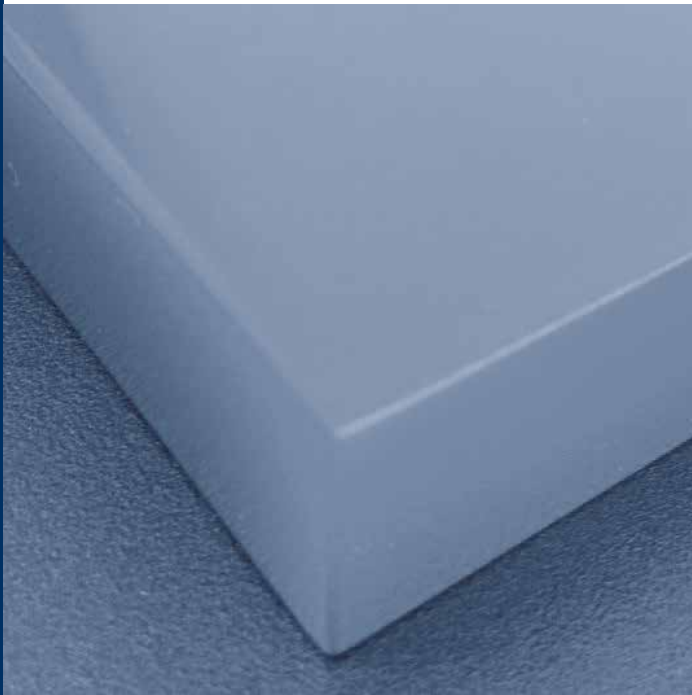


cms gamma helix

sezionatrici



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Plastic Technology realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973, e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione CMS Plastic Technology è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

CMS Plastic Technology è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria, produzione vasche da bagno, articoli tecnici, visual communication, componentistica meccanica ed imballaggio.



cms gamma helix

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

**The AGILE way for
FLAT PLASTIC cutting.**

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE HELIX 75I	4-5
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE HELIX 90m / 110m	6-7
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE HELIX 130h	8-9
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE HELIX 130k / 165k	10-11
DIGITAL SERVICES	12-13
LA GAMMA CMS PLASTIC TECHNOLOGY	14-15

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms helix 75l
sezionatrici

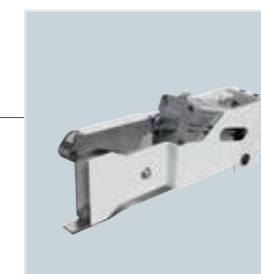
VANTAGGI TECNOLOGICI

KEY BUYER BENEFITS

- + Sezionatrice monolama gestita da controllo PC/PLC dedicata al taglio di lastre in materiale plastico; **performante, essenziale e flessibile**, con **soluzioni tecniche avanzate** e con un impareggiabile **rapporto prestazioni/prezzo**.
- + **Ideale per la piccola industria** o come macchina ausiliaria ad altre tecnologie di lavorazione delle materie plastiche.
- + La sezionatrice può essere **facilmente integrata con un magazzino automatico** orizzontale di lastre in materiale plastico (disponibile a richiesta).



Il velo d'aria selettivo: strumento indispensabile
La possibilità di abilitare/disabilitare il velo d'aria su ogni piano grazie ai 4 motori indipendenti, assicura scorrevolezza solo dove serve ed evita le cadute accidentali di porzioni di lastra alloggiata temporaneamente sui piani.



Pinze flottanti: la garanzia del risultato
La particolare conformazione delle pinze permette la presa sicura di lastre e pannelli in materiale plastico, alle massime velocità e con perfetto parallelismo anche in caso di superfici non perfettamente planari.



Carro con gruppo lama e incisore a salita indipendente (opz.)



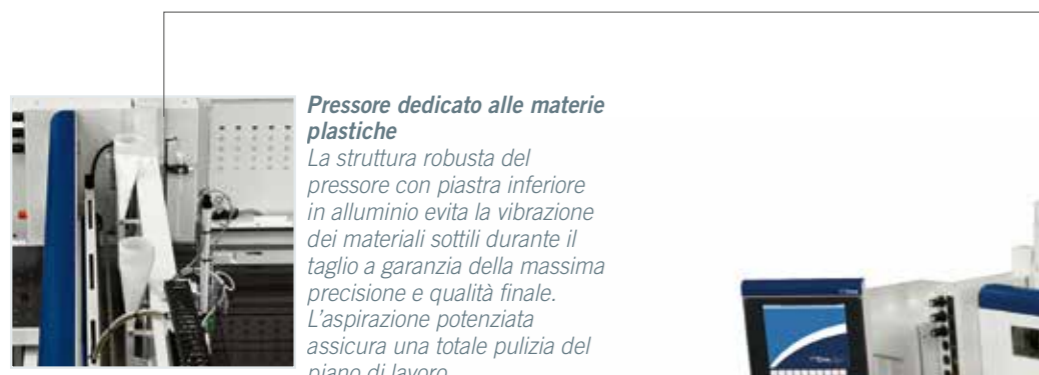
Accostatore automatico: la precisione nei tagli trasversali
Il dispositivo con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere garantisce sempre la perfezione del taglio delle lastre in materiale plastico.

DATI TECNICI		helix 75l
DIMENSIONI DI TAGLIO	mm	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
Sporgenza lama	mm	70
Diametro lama principale / lama incisore	mm	320/160
Velocità max carro lama	m/min	60 (opt. 100)
Velocità max spintore	m/min	60 (opz. 70)
Potenza motore lama c/Inverter (opzionale obbligatorio)	kW	9
Potenza motore incisore	kW	1,3
Velocità di rotazione incisore (50 Hz)	rpm	5800
Velocità di rotazione lama c/Inverter	rpm	1.600/5.000
Numero pinze unghia singola	std	5

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms helix 90m / 110m
sezionatrici

VANTAGGI TECNOLOGICI



Pressore dedicato alle materie plastiche

La struttura robusta del pressore con piastra inferiore in alluminio evita la vibrazione dei materiali sottili durante il taglio a garanzia della massima precisione e qualità finale. L'aspirazione potenziata assicura una totale pulizia del piano di lavoro.



Pinze flottanti:

la garanzia del risultato. La particolare conformazione delle pinze permette la presa sicura di lastre e pannelli in materiale plastico, alle massime velocità e con perfetto parallelismo anche in caso di superfici non perfettamente planari.



Raffreddamento e lubrificazione lama

Ottimizzazione della qualità di taglio con la possibilità di scegliere dal controllo se raffreddare la lama o spruzzare una miscela di aria/olio.

KEY BUYER BENEFITS

- + Sezionatrice monolama **concepita espressamente per la sezionatura di materiali plastici**. In grado di soddisfare tutte le **specifiche esigenze** delle aziende che lavorano **pannelli plastici, acrilici e sintetici**.
- + Controllo diretto di parametri di taglio specifici per la **massima flessibilità nella sezionatura dei materiali plastici**. Disponibili direttamente da consolle: regolazione della velocità lama, salita lama ottimizzata, raffreddamento della lama principale e dalla lubrificazione dell'utensile.
- + **Piani a velo d'aria selettivo** dedicato ai materiali plastici. In grado di assicurare **ottima scorrevolezza delle lastre**, solo dove serve. Un valido aiuto all'operatore nella gestione delle lastre semilavorate.

DATI TECNICI		helix 90m	helix 110m
DIMENSIONI DI TAGLIO	mm	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Sporgenza lama	mm	95	115
Diametro lama principale / lama incisore	mm	380/200	400/200
Velocità max carro lama	m/min		135
Velocità max spintore	m/min		70
Potenza motore lama c/Inverter (opzionale obbligatorio)	kW		11, 15, 18
Potenza motore incisore	kW		1,8
Velocità di rotazione incisore (50 Hz)	rpm		4500
Velocità di rotazione lama c/Inverter	rpm		1.200/3.800
Numero pinze unghia doppia	std	7	8

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms helix 130h
sezionatrici

VANTAGGI TECNOLOGICI



Pressore: tante qualità in un'unica struttura
La struttura garantisce una pressione uniforme, ideale per le lastre in materiale plastico e un'aspirazione ottimale dei trucioli con il triplo sistema convogliatore di polveri (uno superiore su barra pressatrice, uno inferiore su carro portalamo e uno su montante laterale).
Assenza di manutenzione grazie alla movimentazione del pressore su guide prismatiche.



Spintore con motore brushless: prestazioni sempre elevate
La miglior qualità e la massima velocità di lavoro grazie alla corsa dello spintore su guide tonde rettificate.
Piano macchina costituito da robusti tubolari in acciaio con rotelle, soluzione ideale per movimentare le lastre in materiale plastico, anche le più pesanti senza danneggiarle.



Inverter: nessun compromesso nella lavorazione dei materiali plastici
La possibilità di regolare la velocità della lama principale è la condizione fondamentale che consente di ottenere una qualità di taglio superiore nella lavorazione dei materiali plastici.

KEY BUYER BENEFITS

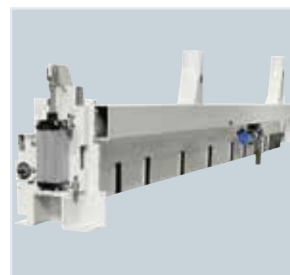
- + Tecnologia superiore del carro di taglio grazie al "DISPOSITIVO HI TRONIC Vertical stroke". Il completo controllo elettronico delle lame garantisce standard di finitura e velocità nei cicli di lavoro **senza paragoni nella sezionatura dei materiali plastici**.
- + **Cambio utensili rapido e facilitato.**
In pochi secondi il dispositivo "SAW-SET" esegue un **settaggio rapido e preciso** degli utensili grazie alla regolazione elettronica consentendo un facile utilizzo della macchina e un incremento della produttività.
- + **Massima pulizia di lavoro** grazie alla chiusura automatica della linea di taglio che evita la caduta dei rifili dentro il vano macchina.

DATI TECNICI		helix 130h
DIMENSIONI DI TAGLIO	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Sporgenza lama	mm	128
Diametro lama principale / lama incisore	mm	430/200
Velocità max carro lama	m/min	150 (opz. 170)
Velocità max spintore	m/min	70
Potenza motore lama c/Inverter (opzionale obbligatorio)	kW	15 (opz. 18)
Potenza motore incisore	kW	1,8
Velocità di rotazione incisore (50 Hz)	rpm	4.800
Velocità di rotazione lama c/Inverter	rpm	1.200/3.800
Numero pinze unghia doppia	std	6

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

cms helix 130k / 165k
sezionatrici

VANTAGGI TECNOLOGICI



Pressore: tante qualità in un'unica struttura

La struttura meccanica garantisce una pressione maggiore e uniforme con un'aspirazione ottimale del truciolo e un'agevole manutenzione. Condizioni particolarmente utili nella lavorazione di lastre in materiale plastico ed avanzato anche di elevato spessore.



Pinze ad unghia doppia flottanti:

Preso sicuro alla massima velocità a lato squadro, anche con lastre in materiale plastico non perfettamente planari.



Robusto carro lame con sollevamento

pneumatico indipendente della lama principale e dell'incisore, su guide prismatiche a ricircolo di sfere.

KEY BUYER BENEFITS

- + Sezionatrice monolama gestita da controllo PC/PLC dedicata al taglio di lastre in materiale plastico caratterizzato da una struttura particolarmente **rigida e stabile**. **Ideale in contesti industriali evoluti e per le applicazioni più severe.**
- + Motore lama principale disponibile con potenze **fino a 37kW**.
- + **Spintore best in class** caratterizzato da massima **linearità, precisione e ciclica velocizzata** grazie alla elevata superiore velocità raggiungibile in fase di ritorno (fino 135 m/min).

DATI TECNICI		helix 130k	helix 165k
DIMENSIONI DI TAGLIO	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Sporgenza lama	mm	130	115
Diametro lama principale / lama incisore	mm	430/200	400/200
Velocità max carro lama	m/min		170
Velocità max spintore	m/min		135
Potenza motore lama c/Inverter (opzionale obbligatorio)	kW	15 (opz. 18, 22, 30, 37)	18 (opz. 22, 30, 37)
Potenza motore incisore	kW		1,8
Velocità di rotazione incisore (50 Hz)	rpm		4800
Velocità di rotazione lama c/Inverter	rpm	1.200/3.800	1.000/2.950
Numero pinze	std	unghia doppia	Prime 4 unghia doppia poi unghia singola

OTTIMIZZATORI DI TAGLIO LINEARE

In ufficio **Maestro ottimo cut** e **Maestro pattern office** offrono un supporto in fase di progettazione e ottimizzazione.

Maestro pattern office è l'ottimizzatore di base utilizzabile in ufficio per la realizzazione semplice ed efficace dei programmi di taglio.

Maestro ottimo cut è l'ottimizzatore di taglio lineare pensato per la programmazione in ufficio della produzione. Permette la generazione automatica degli schemi di taglio individuando la soluzione migliore fra più risultati proposti, in base ai parametri selezionati dall'utente.



SOFTWARE

Ufficio

Maestro active cut

Maestro active è la nuova interfaccia operatore. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

FUNZIONI AGGIUNTIVE



Maestro pattern office

Maestro pattern office è la versione da ufficio dell'ottimizzatore di base per le macchine SCM Group. Maestro pattern office deriva dall'integrazione di Maestro pattern – l'ottimizzatore di serie installato su tutti i controlli delle sezionatrici SCM Group - con Maestro pattern import.



Maestro ottimo cut

Maestro ottimo cut è l'ottimizzatore professionale offerto da SCM Group per la gestione delle proprie sezionatrici.

Abilita le seguenti funzionalità:

- Gestione pannelli con venatura (longitudinali e trasversali)
- Gestione magazzini materiali, pezzi e bordi
- Calcolo preventivo dei costi e dei tempi di lavorazione
- Stampa report personalizzati con i dati statistici della produzione
- Etichette con editor grafico integrato
- Invio programmi di taglio comprensivi di dati di etichettatura al controllo della sezionatrice



Maestro ottimo import

Modulo aggiuntivo a Maestro ottimo cut in ambiente Excel che consente di esportare verso Maestro ottimo cut:

- 10 campi di descrizione pezzi (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...);
- 36 campi di import informazioni per etichettatrice;



Maestro converter cut

Maestro converter cut è il modulo che consente di integrare qualunque ottimizzatore di taglio con sezionatrici SCM Group attraverso file PTX (versione minima 1.14).

CONSOLLE EYE-M



LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

CENTRI DI LAVORO CNC A 3/5 ASSI (passaggio in Z fino a 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTRI DI LAVORO CNC A 5 ASSI (passaggio in Z da 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SEZIONATRICI



HELIX

SEGATRICI



T-MAXI

TERMOFORMATRICI



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group