



Sezionatrici, centri di lavoro
per rifilatura e macchine a
getto d'acqua.

Band saws, CNC trimming centres
and waterjet machines

CMS[®] Cms
plastic technology

MAIN APPLICATION FIELDS



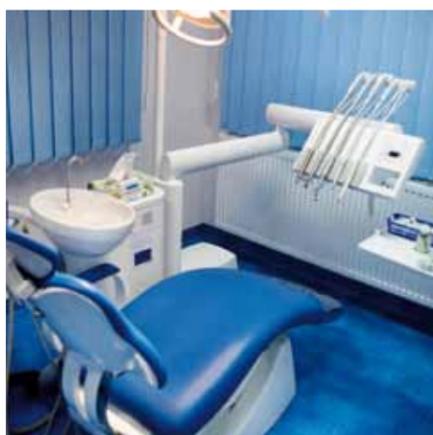
Articoli sanitari
Sanitary ware



Automotive
Automotive



Trasporto di massa
Mass transport



Elettromedicale ed estetica
Healthcare and wellness



Refrigerazione
Refrigeration



Varie
Various

PRINCIPALI SETTORI APPLICATIVI MAIN APPLICATION FIELDS

Articoli sanitari
Sanitary ware



Elettromedicale ed estetica
Healthcare & wellness



Automotive
Automotive



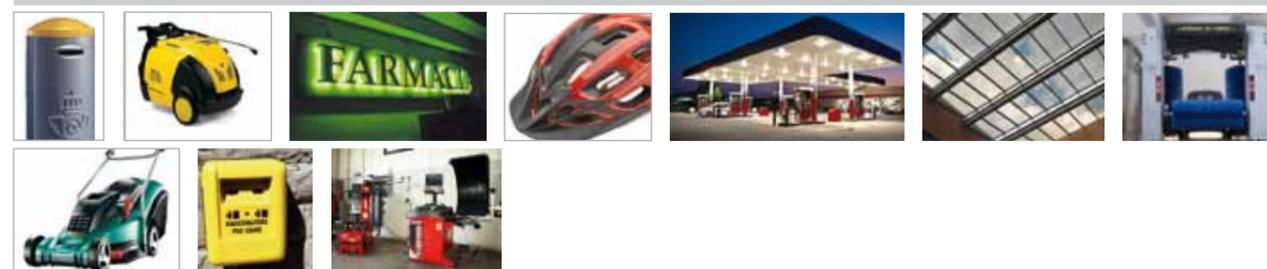
Trasporto di massa
Mass transport



Refrigerazione
Refrigeration



Varie
Various



HORIZZONTALI

SEZIONATRICI ORIZZONTALI HORIZONTAL BAND SAW

T Maxi

La sezionatrice a nastro orizzontale T Maxi consente di separare con velocità e precisione i pezzi termoformati dalla lastra di base, con totale sicurezza da parte dell'operatore. La semplicità costruttiva unita ad una struttura solida, ne fanno uno strumento di lavoro indispensabile a valle del processo di Termoformatura.

T Maxi innovating horizontal band saw permits to separate the thermoformed parts from the basic plate in a fast and accurate way and in full operator's safety. Its simple design, along with its solid structure makes it a tool you cannot do without, once the thermoforming process is over.

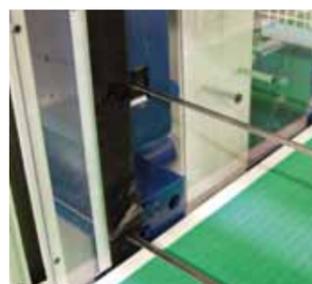
Precisa e veloce / Accuracy and Speed
 Basamento portante in acciaio saldato, struttura monoblocco estremamente rigida. Il nastro trasportatore con struttura in acciaio, è rivestito in poliuretano, per garantire una buona adesione al pezzo da sezionare ed adeguati sistemi di tensionatura e regolazione della lama garantiscono un corretto e regolare avanzamento della lama stessa. La velocità del nastro è regolabile.

Welded steel supporting base, extremely stiff monobloc structure. The steel band is polyurethane-coated, to grant a better adhesive bond to the part being cut. The blade is suitably kept in tension and adjusted so that to grant its regular feed movement.

The band speed can be adjusted.



T MAXI		Dati Tecnici / Technical Data	
Dimensioni Lavorabilità / Workable dimensions			
Max larghezza passaggio Passage max. width	da/from 700 a/to 1.550 mm		
Max Altezza passaggio pezzo Passage max. height piece	da/from 500 a/to 800 mm		
Altezza taglio (min/max) Cutting height (min/max)	da/from 10 a/to 50 mm (opzionale fino a 300 mm) (optional up to 300 mm)		
Velocità max. / Max. speed			
Sega a nastro Band saw	1200 m/min		
Nastro di trasporto Band	da/from 1,7 a/to 8,9 m/min		



Speed 6

La cella di rifilatura Speed 6 permette di separare i pezzi termoformati di grandi dimensioni dalla lastra di base grazie ad un robot antropomorfo dotato di mandrino pneumatico. La flessibilità di programmazione del Robot e l'automazione del carico e scarico rendono questa macchina un valido strumento nel processo di termoformatura in linea.

The Speed 6 trimming box allows to separate the large thermoformed pieces from the sheet thanks to an anthropomorphic robot equipped with pneumatic spindle.

The flexible robot programming and the automation of loading and unloading operations make this machine a valuable tool in the process of thermoforming line.

La rigida struttura totalmente chiusa abbatte il rumore e rende l'ambiente di lavoro sicuro per l'operatore. Il piano di lavoro è studiato per non necessitare di dime blocco pezzo.

The rigid totally closed structure reduces the noise and makes the working environment safer for the operator.

The working table is designed avoid using jigs to hold the parts.



SPEED 6		Dati Tecnici / Technical Data	
Dimensioni Lavorabilità / Workable dimensions			
Max larghezza lastra Sheet max. width	1600 mm		
Max lunghezza lastra Sheet max. length	2500 mm		
Max altezza passaggio Passage max. height	700 mm		
Mandrino Spindle	1 kW		



Sintex

La più piccola e versatile macchina da taglio
The smallest and most versatile cutting machine

Il primo centro di lavoro di ingombro contenuto per la lavorazione in pendolare e ad alta velocità di pezzi termoformati, rotazionali e in materiale composito di piccola e media dimensione. La geometria a tavola mobile consente di raggiungere elevati valori di accelerazione. Sintex rappresenta una chiara risposta alle esigenze di ergonomia, produttività e spazio occupato.

The first compact CNC machining centre for pendular working and with great speed of thermoformed and rotational pieces as well as composite material of medium and small dimensions. The movable table geometry allows to reach high acceleration values. Sintex is the solution to the ergonomic needs, productivity and occupied room.

Doppia tavola / Twin table

Sintex consente un'elevata produttività per mezzo di un semplice ed efficace lavoro in pendolare. Le due tavole unite permettono di lavorare termoformati fino a 1500 mm.

The Sintex allows for very high productivity by means of easy and efficient pendular machining. The two tables coupled together offer a larger working area for the machining of thermoformed pieces, up to 1500 mm.

Piano di lavoro inclinato / Inclined working plane

L'inclinazione della tavola di 30° garantisce una maggiore facilità di carico e scarico per l'operatore e una maggiore pulizia della tavola stessa.

The 30-degree inclination of the working plane guarantees the operator easier and more comfortable loading and unloading as well as a better cleaning of the table.



S



SINTEX		Dati Tecnici / Technical Data	
Asse lineari / Linear axes	Corsa / Stroke	Velocità / Speed	
	X	1.000-1800 mm	fino a/up to 60 m/min
	Y	1.200 mm	fino a/up to 60 m/min
Z	650-800 mm	fino a/up to 40 m/min	
Rotanti / Rotational	B	± 120°	fino a/up to 12.000°/min
	C	± 270°	fino a/up to 12.600°/min
Unità di fresatura 5 assi disponibili Milling unit, 5 axes available	Potenza / Power	da 1 a 6 kW	
Magazzino cambio utensile Tool-changer magazine	8 utensili 8 tools		

WATERJET CUTTING MACHINES

MACCHINE A GETTO D'ACQUA WATERJET CUTTING MACHINES



La linea di centri di taglio a getto d'acqua comprende la Speed 6, equipaggiata con uno o più robot antropomorfi Fanuc per una altissima produttività, la Sintesy waterjet che assicura un'alta precisione in tutti i tagli 3D e la Sintesy a getto d'acqua e abrasivo per il taglio nello spazio di qualsiasi materiale.

The waterjet cutting system range includes the Speed 6 machine equipped with one or more Fanuc anthropomorphic robots to ensure a very high productivity, the Sintesy waterjet to have a greater accuracy on the 3D cuttings and the Sintesy abrasive waterjet to cut any type of material.

CMS presenta le proprie soluzioni per il taglio a getto d'acqua di componenti termoformati e composti automobilistici rifilati usando tecnologia waterjet 5 assi a controllo numerico.

Fra le soluzioni con struttura cartesiana, è inoltre disponibile il doppio sistema robotico antropomorfo, in grado di lavorare indipendentemente e simultaneamente sulla stessa parte, impiegando un apposito software CMS per la separazione del lavoro e l'anticollisione.

Il taglio ad acqua impiega un flusso ad alta pressione che è in grado di tagliare con estrema efficacia un'ampia gamma di materiali. Il taglio a getto d'acqua è spesso preferito rispetto ad altre tecnologie che possono influenzare le proprietà del materiale da tagliare, inoltre può eseguire tagli intricati e precisi ad altissima velocità che non sono possibili con il taglio a lama.

CMS produce internamente le pompe ad altissima pressione con tecnologia a cilindri paralleli, in grado di eliminare potenzialmente i fermi macchina imprevisti. Queste specifiche soluzioni si vanno ad aggiungere a quelle standard per il taglio idroabrasivo con marchio Tecnocut.

CMS presents waterjet cutting of plastic thermoformed & composite automotive components trimmed using 5-axis CNC controlled waterjet cutting technology.

Among the cartesian solutions, it's also available the CMS' dual anthropomorphic robotic system, capable of independently and simultaneously working on the same part at the same time, while employing separation of work methodology thanks to a special CMS software for this purpose.

Waterjet cutting employs a high-pressure stream which is capable of cutting very effectively a wide range of materials. Waterjet cutting is often preferred over other technologies which can affect the properties of the material being cut, furthermore waterjet cutting can create intricate and precise cuts at very high speed that are not achievable with knife cutting.

CMS internally produces the ultra-high pressure pumps with parallel cylinders technology, which can potentially offer unexpected downtime.

These specific solutions are in addition to the standard hydroabrasive-cutting ones branded Tecnocut.



Jetpower Evo



CONMIPA

THE COMPANY



Fondata nel 1969, CMS SpA (Costruzioni Macchine Speciali) è a capo di CMS Industries, un brand sotto cui operano 4 divisioni, con un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, con 4 filiali e una rete commerciale e di assistenza che copre tutte le aree geografiche del mondo.

CMS Industries è specializzata nella produzione di centri di lavoro multi-assi a Controllo Numerico, termoformatrici e sistemi di taglio con disco e a getto d'acqua, dando al mercato una risposta alle richieste di svariati settori: aerospaziale, automobilistico, nautico, energetico, edilizia, meccanica, modelli, prototipi, montature di occhiali, pietra, vetro e legno.

L'ampia linea di prodotti, unendo qualità e precisione, offre una gamma globale di soluzioni flessibili, innovative ed efficienti per coprire le differenti fasi del processo produttivo o specifiche esigenze dei clienti.

Dal 2002, CMS SpA è entrata a far parte di SCM GROUP (www.scmgroup.com)

Founded in 1969, CMS SpA (Costruzione Macchine Speciali) consists of four industrial divisions under the brand CMS Industries, with a turnover of 100 Million Euro, 3 production plants, 4 branches and a worldwide sale & service network.

CMS Industries is specialized in the production of multi-axis CNC machining centres, thermoforming machines, CNC routers and waterjet cutting systems, providing machining solutions to the major industries and their subcontractors in several sectors: aerospace, automotive, marine industry, energy generation, building, mechanics, moulds, prototypes, eyeglasses, stone, glass and wood.

This unique and wide product line offers a comprehensive range of flexible, innovative and cost effective solutions, covering many production phases as well as customized solutions for specific processes.

From 2002, CMS SpA is part of SCM GROUP (www.scmgroup.com)



plastic technology

CMS S.p.A.

Headquarters

via A. Locatelli, 123
24019 Zogno (BG)
Tel. +39.0345.64111
Fax +39.0345.64280
info@cmsindustries.it

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.