

CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.

ACTAOX-08231

ADVANCED MATERIALS

tao-x

Centro di lavoro a ponte mobile ad alte prestazioni



advanced materials technology

CMS Advanced Materials Technology è leader nel settore dei centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione di materiali avanzati: compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere e metallo. Importanti investimenti in ricerca e sviluppo hanno consentito al brand di essere sempre all'avanguardia, con macchine che assicurano prestazioni best-in-class in termini di precisione, velocità di esecuzione ed affidabilità e che soddisfano le necessità di clienti che operano nei settori più esigenti. Dai primi anni duemila **CMS Advanced Materials Technology** si è affermata come partner tecnologico in settori di eccellenza come l'aerospaziale, l'aeronautica, l'automotive, la nautica da competizione, la Formula 1 e l'industria ferroviaria più avanzata.

scm group | industrial machinery and components

Cms | your technology partner



I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scm group

Cms
advanced materials technology

tao-x

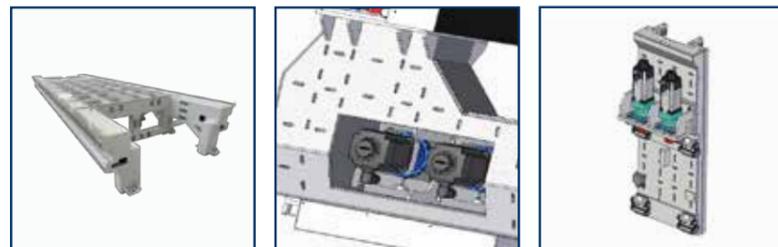
VANTAGGI TECNOLOGICI

Il centro di lavoro CMS tao-x è stato progettato per la lavorazione di **piastre di alluminio, leghe leggere, titanio e materiali compositi evoluti.**

Meccanica di precisione, automotive e aerospaziale sono solo alcuni dei settori che maggiormente possono giovare della tecnologia di questo nuovo centro di lavoro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Flessibilità
- Eccellente tenuta dei sistemi di bloccaggio
- Precisione
- Altissima qualità di finitura
- Equilibrio dinamico



Tao-x è dotato di doppie guide su entrambi i lati per la movimentazione del ponte.

Le guide sono ancorate a un basamento massivo in grado di **garantire stabilità, equilibrio e costanza nel tempo.** Il portale può essere inoltre configurato con sistema **gantry dual drive su asse X e dual drive su asse Y** che permette di **eliminare completamente i backlash** raggiungendo performance ai vertici della categoria



PER CMS LA TUA SICUREZZA E' IMPORTANTE!

Tao-x è progettata seguendo i **più alti standard di sicurezza** per garantire a te ed al tuo operatore la massima tranquillità.

La macchina è dotata di **protezioni perimetrali con lamiere e finestre in policarbonato di alto spessore e impiantistica conformi alla normativa del metallo 16090-1:2018 e alla EN ISO14120:2015.**

ASSI	X	Y	Z
CAMPO DI LAVORO	3060-4080 mm	2050 mm	fino a 250 mm
VELOCITÀ	fino a 80 m/min	fino a 80 m/min	30 m/min
ELETTROMANDRINI	fino a 30 kW, sincroni o asincroni - 24.000 rpm		
CNC	Fanuc, Siemens		
CAMBIO UTENSILI	fino a 71 posizioni		
VUOTO	fino a 16 zone vuoto		

Cuffia elettronica con canali in metallo e anello Quick-R per una veloce e facile sostituzione delle bandelle/spazzole



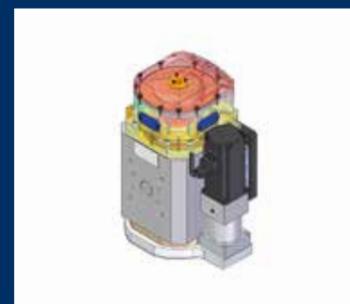
Magazzini utensili fino a 71 posizioni



Piano verticale per la lavorazione del fianco del pezzo



Mandrini fino a 30 kW (opt 4° asse) con passaggio interno ed esterno per MQL



Lamine su tutte le guide e soffiati per la protezione degli organi meccanici



Diversi piani disponibili per la massima flessibilità: piano nesting, ViilMill, VACMAT

