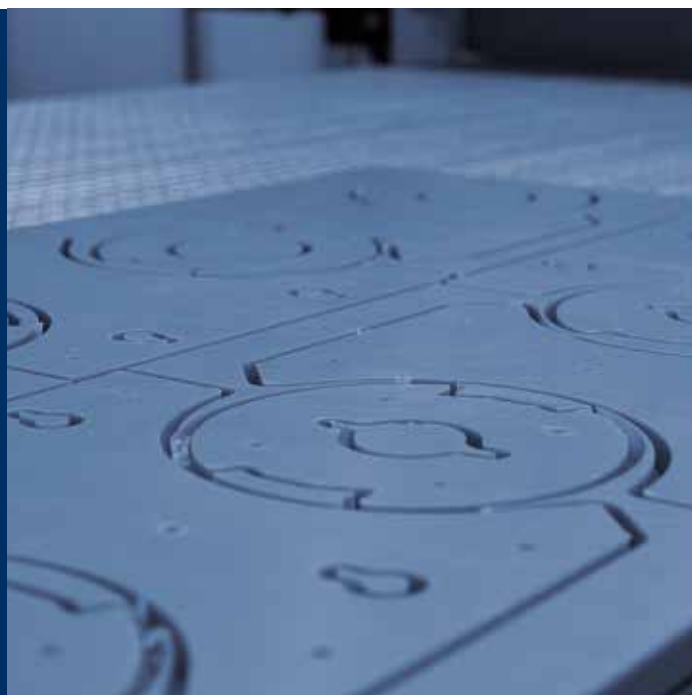


cms time 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi
(passaggio in Z fino a 500 mm)



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Plastic Technology realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973, e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione CMS Plastic Technology è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

CMS Plastic Technology è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria, produzione vasche da bagno, articoli tecnici, visual communication, componentistica meccanica ed imballaggio.



cms time 100

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for
FLAT PLASTIC cutting.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE	4
DIMENSIONI DI INGOMBRO	5
GRUPPO OPERATORE	6
MAGAZZINI UTENSILI	7
PIANI DI LAVORO	8
CARICO SCARICO	9
GAMMA TESTINE	10-11
ALTRI DISPOSITIVI	12-13
CONFIGURAZIONE MACCHINA	14
DATI TECNICI	15
DIGITAL SERVICES	16-17
LA GAMMA	18-19



PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

CENTRO DI LAVORO PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

Centro di lavoro disegnato e progettato per la lavorazione delle materie plastiche; grazie al suo design unico e al sistema di sicurezza PRO-SPACE necessita di poco spazio ed è accessibile da tutti i lati per la movimentazione di pannelli o piccoli componenti.

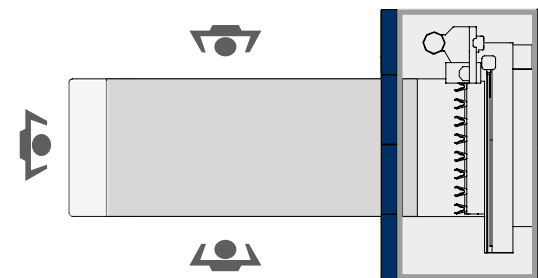
KEY BUYER BENEFITS

- + Centro di lavoro a 3 assi **performante, essenziale e flessibile**, con soluzioni tecniche avanzate e con un impareggiabile rapporto prestazioni/prezzo
- + Prestazione di **alto livello** in grado di unire, in maniera unica, le esigenze di tutti settori **della lavorazione delle materie plastiche**, dal **signage al nesting all'articolo tecnico**.
- + **Dimensioni compatte** grazie alla soluzione "pro-space"

DIMENSIONI D'INGOMBRO

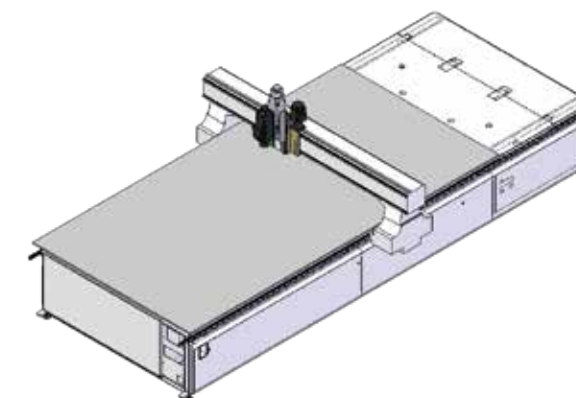
cms time 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



MINIMO INGOMBRO E MASSIMA FLESSIBILITÀ: PROTEZIONI "PRO-SPACE"

Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato.
L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina.



ASSENZA TOTALE DI VIBRAZIONI: STRUTTURA A PORTALE MOBILE

Prestazioni senza confronti nella lavorazione delle materie plastiche grazie alla struttura a portale mobile che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione garantendo sempre la migliore qualità dei pezzi prodotti.



GRUPPO OPERATORE



OTTIMA PRECISIONE E FLESSIBILITÀ

In ogni condizione di utilizzo con il gruppo a fresare a 3 o 4 assi fino a 15 kW di potenza. L'elettromandrino, al fine di assicurare costanza di prestazioni anche durante le più intense fasi di lavorazione di lastre plastiche, può essere dotato di un gruppo refrigeratore a liquido che consente di mantenere costante la temperatura di esercizio.



NESSUN LIMITE ALLA LAVORAZIONE: ASSE VECTOR INTERPOLANTE

Rotazione e posizionamento automatico a 360° sul piano di lavoro X-Y delle testine a rinvio angolare mediante l'asse Vector interpolante a controllo digitale gestito da CN.

UTENSILI

cms time 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



Massima versatilità grazie al magazzino laterale **TR** che riduce notevolmente i tempi di cambio utensile. Soluzione ideale per ridurre i tempi ciclo, in particolare nel trimming di lastre plastiche piane o termoformate.



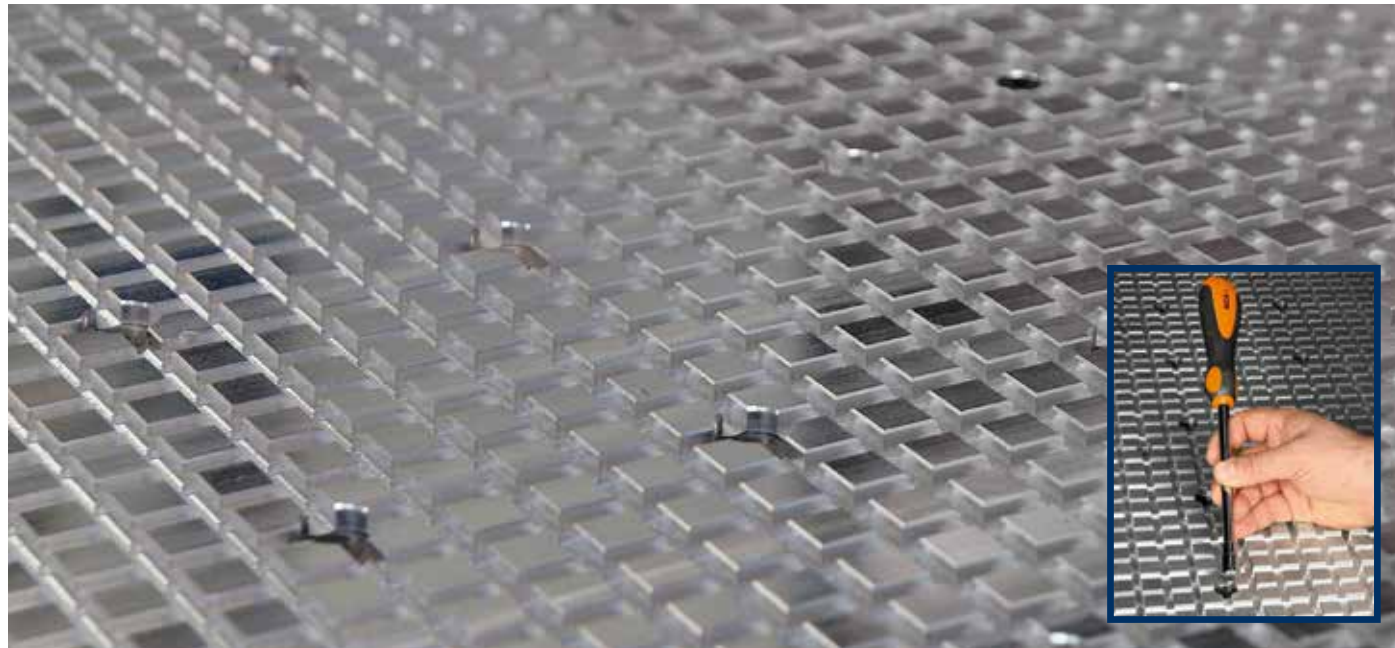
Magazzino "Pick-up" a 1 posizione con posizionamento pneumatico ancorato alla traversa mobile. Allestimento ideale per l'utilizzo di testine a rinvio angolare ingombranti.



Consolle con PC integrato

PC industriale con display multi-touch a colori 21,5", Full HD, posizionato su base di supporto con ruote di spostamento, per una facile movimentazione della consolle lungo il perimetro della macchina.

PIANI DI LAVORO



ALL'INSEGNA DELL'EFFICIENZA E DEL RISPARMIO: PIANO DI LAVORO "H.E." (High Efficiency)

Piano di lavoro robusto, pratico ed indeformabile grazie alla struttura in alluminio laminato.

Facile e veloce attrezzaggio con il sistema di chiusura magnetica del vuoto: in pochi secondi si localizza il vuoto solo nell'area di posizionamento del pezzo.



Ampia scelta di ventose MPS e MODULSET per fissare i pezzi sul piano di lavoro a seconda delle lavorazioni da effettuare. Dispositivi particolarmente efficaci nelle lavorazioni più complesse di lastre ed articoli tecnici in materiale plastico.



MASSIMA EFFICACIA IN TUTTE LE SITUAZIONI DI LAVORO: RULLI PRESSORI

Perfetto bloccaggio di pezzi di piccole dimensioni e di strisce in materiale plastico, in condizioni di scarsa tenuta con il vuoto. I rulli pressori, premendo vicino alla zona di fresatura, sono ideali anche per la lavorazione di pannelli sovrapposti. In caso di fresature che non ne prevedono l'utilizzo, i rulli vengono esclusi mantenendo inalterate tutte le prestazioni della macchina.

CARICO SCARICO

cms time 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



Produttività al 100% con lo spintore che sposta i pezzi lavorati sul tappeto di scarico.



Zero polveri e massima rimozione dei trucioli plastici con il sistema di aspirazione superiore per la pulizia del piano di lavoro.

GAMMA TESTINE E DISPOSITIVI PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI AVANZATI

cms time 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



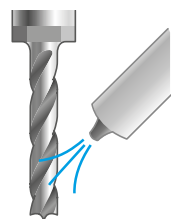
Una gamma di testine dedicate alla lavorazione di materiali avanzati, come plexiglass, plastica, alucobond, alluminio, schiume poliuretaniche e cartone alveolare.



OPTISCOUT

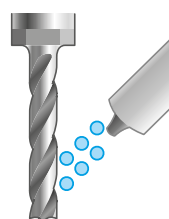
Dispositivo per il rilievo dei riferimenti su materiale plastico o cartaceo, per la rototraslazione del programma in funzione della reale posizione sul piano.

DISPOSITIVI PER APPLICAZIONI PARTICOLARI



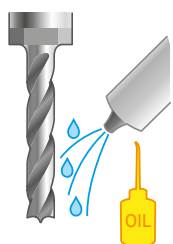
Soffiatore su elettromandrino

Adatto a molteplici applicazioni ed in modo particolarmente nel trimming di lastre plastiche piane o termoformate.



Soffiatore ad aria ionizzata su elettromandrino

Indicato per eliminare le cariche elettrostatiche accumulate dal materiale tagliato, rendendo più facile l'aspirazione dei trucioli su molteplici materiali plastici.



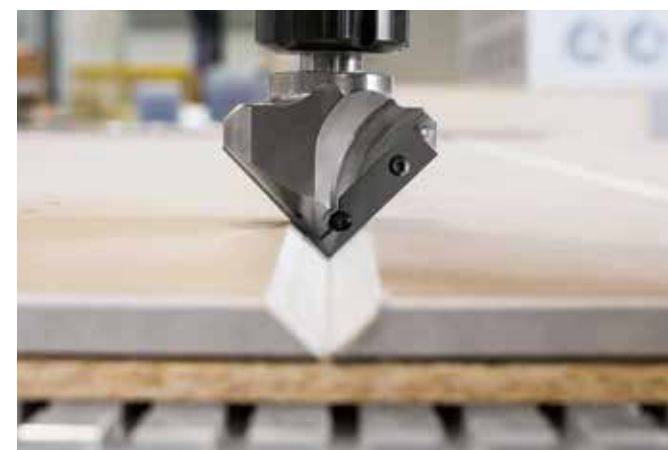
Soffiatore ad aria con microlubrificazione

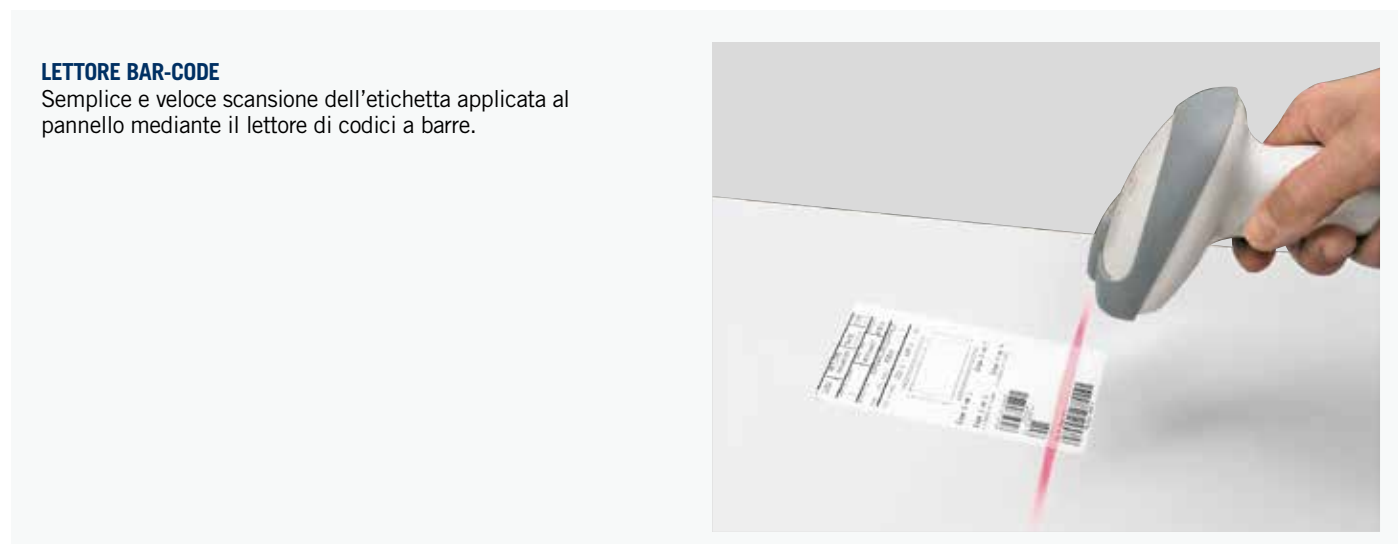
Soffiatore con aria e piccola parte di olio atta a lubrificare e raffreddare l'utensile nei casi di lavorazione dei metalli non ferrosi.



Protezione delle guide assi X-Y

Mediante sistema dedicato di pulizia e protezione permette la lavorazione anche su materiali abrasivi.



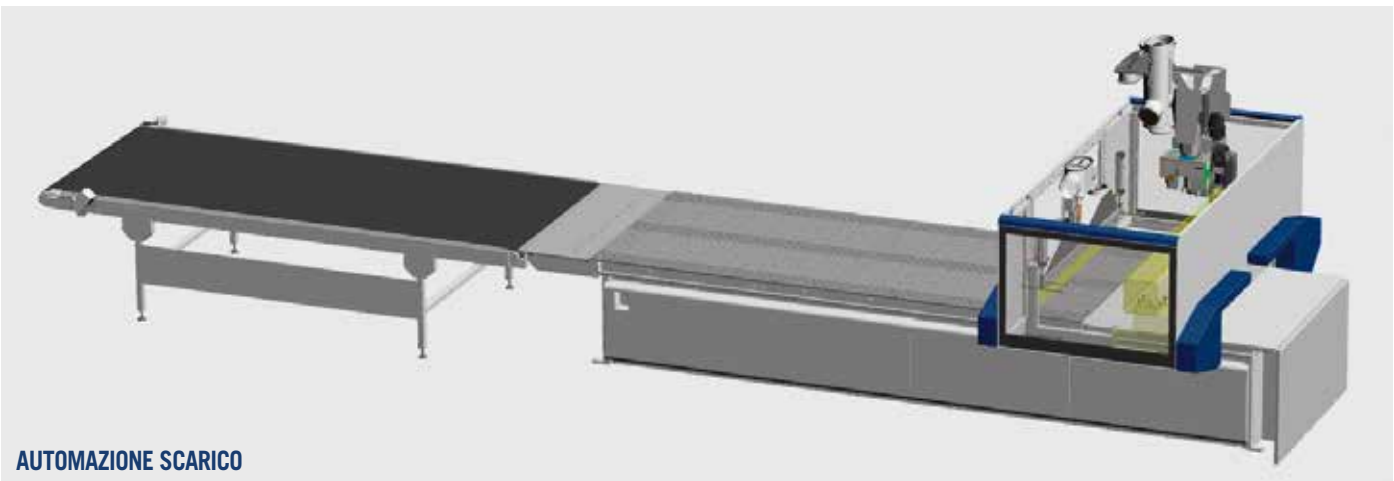
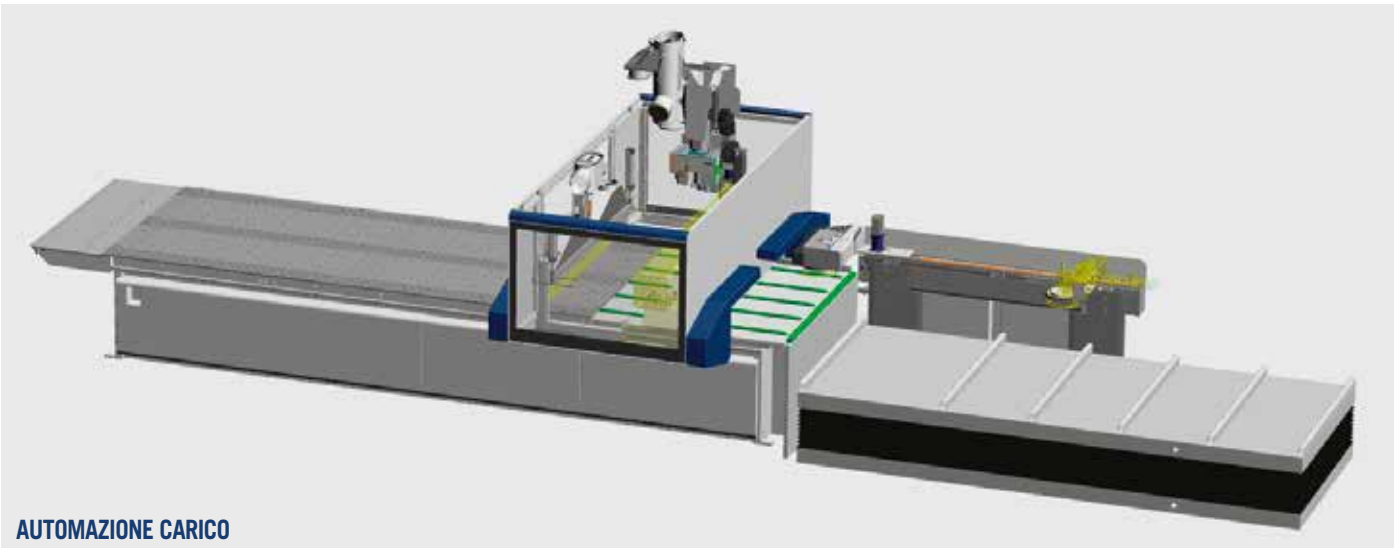
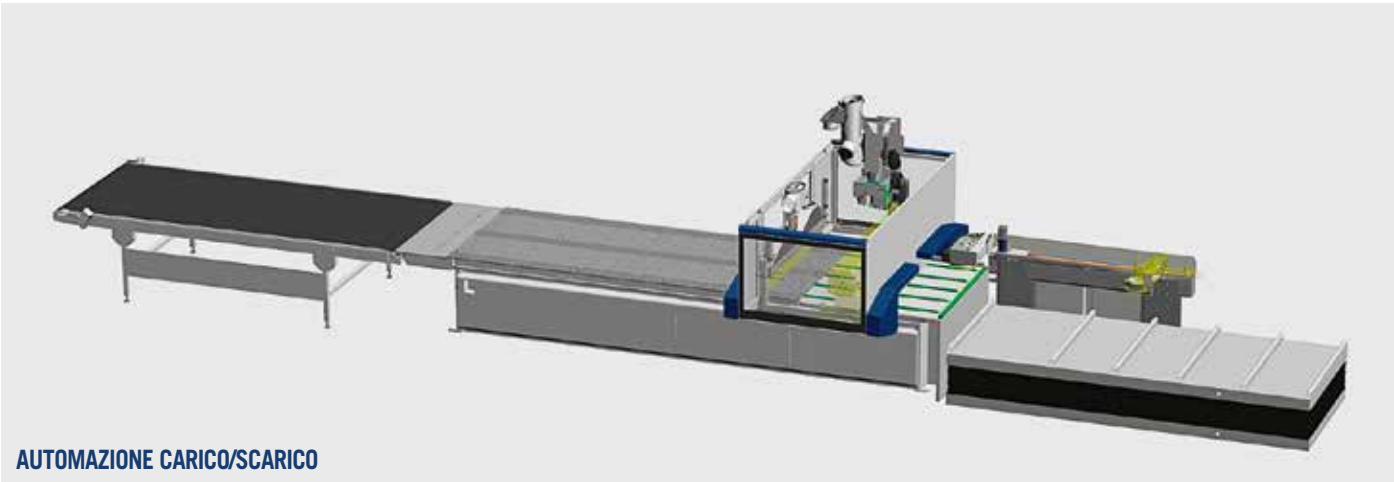


AMPIA SCELTA DI PERSONALIZZAZIONE PER COPRIRE OGNI ESIEGNA NELLA LAVORAZIONE DI LASTRE, PARTI TERMOFORMATE ED ARTICOLI TECNICI IN MATERIALE PLASTICO

Mediante testine a rinvio angolare a 1, 2 e 4 uscite con attacchi cono HSK per lavorazioni angolari di fresatura, foratura e taglio lama, con aggancio e recupero giochi oppure ad accoppiamento meccanico fisso.

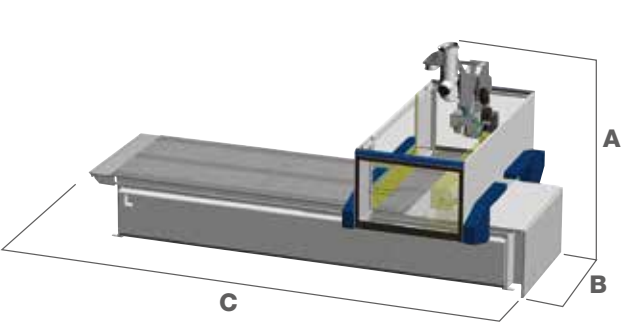
CONFIGURAZIONI MACCHINA

Macchina disponibili in configurazione cella nesting con elevatore di carico e tappeto di scarico (disponibile anche in versione solo carico o solo scarico) ed in versione destra e sinistra.



DATI TECNICI

cms time 100
Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



DIMENSIONI D'INGOMBRO "PRO SPACE"			
	A	B	C
mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* comprensivo di spazio operativo

CMS TIME 100		DATI TECNICI				
		12	15	18	22-31	22-43
ASSI						
VELOCITÀ VETTORIALE ASSI X-Y	m/min	35	35	35	35	35
CORSA ASSE Z	mm	250	250	250	250	250
Passaggio pezzo in Z / Passaggio pannello in Z	mm	150	150	150	150	150
UNITÀ DI FRESATURA						
Potenza motore (max.)	kW	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Velocità di rotazione (max.)	g/min	24000	24000	24000	24000	24000
Utensili disponibili su magazzino (max.)	posti	12	15	17	20	20
UNITÀ DI FORATURA						
Mandrini verticali indipendenti (max.)	n.	12	12	12	12	12
Mandrini orizzontali indipendenti (max.)	n.	6	6	6	6	6
Velocità di rotazione (max.)	g/min	8000	8000	8000	8000	8000
Lama integrata in X, diametro	mm	125	125	125	125	125
Velocità di rotazione lama integrata (max.)	g/min	10000	10000	10000	10000	10000
INSTALLAZIONE						
Consumo aria aspirazione *	m³/h	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300
Velocità aria aspirazione	m/sec	30	30	30	30	30
Diametro bocca d'aspirazione	mm	200/250	200/250	200/250	200/250	200/250
Gestione vuoto 50 Hz	n. pompe (fino a)	4	4	4	4	4
Gestione vuoto	m³/h	250	250	250	250	250

* stand alone/con spintore

Maestro cnc

In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro active cnc

Maestro active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro cnc

FUNZIONI AGGIUNTIVE

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate appositamente per la lavorazione di pezzi in materiali plastici.



Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA CMS DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLA PLASTICA

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

CENTRI DI LAVORO CNC A 3/5 ASSI (passaggio in Z fino a 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTRI DI LAVORO CNC A 5 ASSI (passaggio in Z da 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

SEZIONATRICI



HELIX

SEGATRICI



T-MAXI

TERMOFORMATRICI



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group