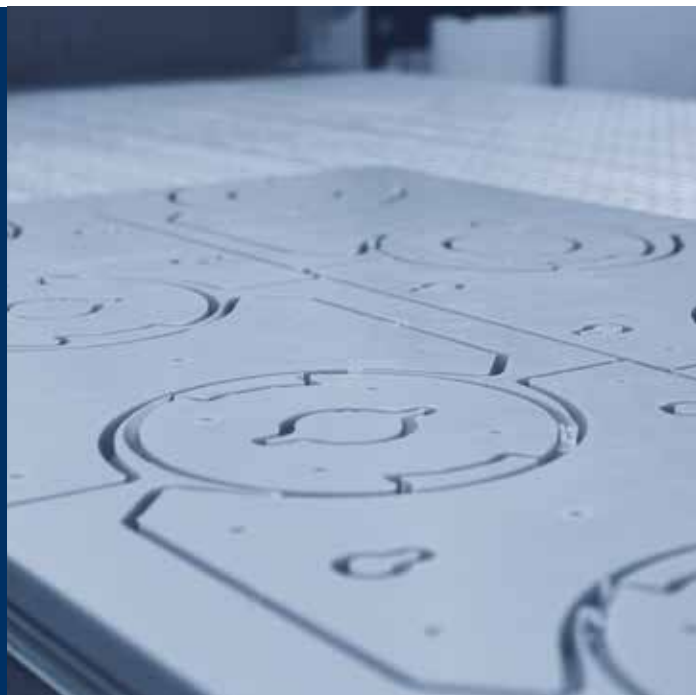


cms tracer 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi
(passaggio in Z fino a 500 mm)



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Plastic Technology realizza centri di lavoro a controllo numerico e termoformatrici per la lavorazione delle materie plastiche offrendo soluzioni tecnologicamente avanzate. Il brand nasce dalla sinergia vincente fra l'esperienza tecnico-industriale nella termoformatura della storica azienda Villa, fondata nel 1973, e il know-how storico di CMS nella fresatura. Grazie a costanti investimenti in ricerca e innovazione CMS Plastic Technology è riconosciuto come partner unico per l'intero processo: dalla termoformatura alla rifilatura fino alla realizzazione di modelli e stampi, garantendo la massima produttività.

CMS Plastic Technology è protagonista in numerosi settori quali automotive, aerospaziale, macchine movimento terra, caravan, autobus, industria ferroviaria, produzione vasche da bagno, articoli tecnici, visual communication, componentistica meccanica ed imballaggio.



cms tracer 100

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for
FLAT PLASTIC cutting.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE	4-5
SISTEMI DI SICUREZZA	6
DIMENSIONI D'INGOMBRO	7
MAGAZZINI CAMBIO UTENSILI	8-9
PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE	10-11
GAMMA TESTINE E DISPOSITIVI	12-13
ACCESSIBILITÀ	14
DATI TECNICI	15
DIGITAL SERVICES	16-17
LA GAMMA	18-19

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

cms tracer 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

KEY BUYER BENEFITS

- + Centro di lavoro **"all in one"**, a 3 e 5 assi per la lavorazione delle **materie plastiche** e dei **materiali avanzati**, attrezzato con soluzioni tecniche dedicate al modo dell'**articolo tecnico** e dei **termoformati a bassa imbutitura**
- + **Ampio passaggio pezzo** in Z fino a 250mm
- + **Gamma best-in-class di mandrini** per tutte esigenze di lavorazione fino a 15kw e 24.000rpm
- + **Ineguagliabile ottimizzazione degli ingombri** grazie alle soluzioni disponibili "pro-speed" e "pro-space"

- **Flessibilità assoluta** con una configurabilità del gruppo operatore unica sul mercato.
- **Finitura senza precedenti** nella lavorazione di lastre piane in materiale plastico e nel trimming di lastre termoformate grazie all'elettromandrino JQX a 5 assi.



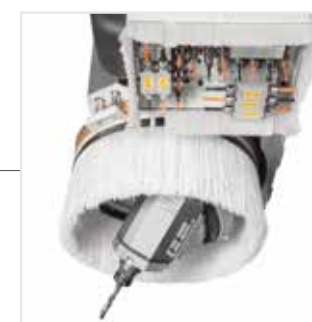
Tutto a portata di mano con il controllo remoto TECPAD con touch-screen a colori 7".



Ampia disponibilità di utensili grazie al magazzino posteriore a catena **TRC** a 32 posizioni.



Cicli di lavoro più rapidi con il magazzino **FAST** a 14 posizioni.



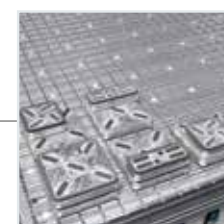
Magazzino TRB a 14 posizioni.



Console con PC integrato, PC industriale con display multitouch a colori 21,5", Full HD, posizionato su base di supporto con ruote di spostamento per una facile movimentazione della console lungo il perimetro della macchina.



Armadio elettrico integrato con condizionatore d'aria.



Eccezionale flessibilità con il piano di lavoro multifunzione in estruso di alluminio, estremamente rigido, appositamente studiato per mantenere la perfetta planarità nel tempo, anche a seguito di ripetute sollecitazioni. Ideale per i processi di lavorazione in nesting di lastre in materiale plastico.



Elettromandrino JQX: alta velocità di rotazione e massime performance nella lavorazione delle materie plastiche

Eccezionale qualità di finitura con l'elettromandrino JQX (Just Quality eXtreme) a 5 assi, trasmissione in presa diretta e fino a 12 kW di potenza. Ottimizzato per le materie plastiche garantisce totale assenza di vibrazioni anche con grandi asportazioni di materiale ad alte velocità. La struttura leggera e l'ottimo rapporto qualità/prezzo fanno di questo elettromandrino la soluzione ideale per chi è alla ricerca di un prodotto flessibile adatto alle molteplici esigenze legate alla lavorazione delle materie plastiche.

SISTEMI DI SICUREZZA

SICUREZZA GARANTITA: PROTEZIONI BUMPERS

Lavorazioni in totale sicurezza con il sistema di protezione a bumpers che arresta la macchina in caso di contatto accidentale dell'operatore.

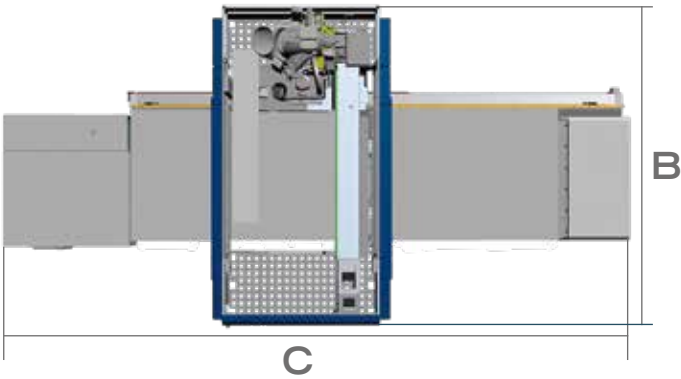


DIMENSIONI D'INGOMBRO

cms tracer 100
Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

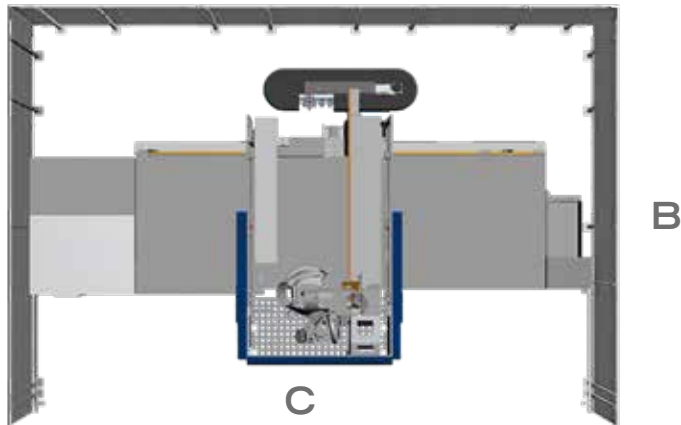
MINIMO INGOMBRO, MASSIMA SICUREZZA E FLESSIBILITÀ: PROTEZIONI PRO-SPACE

Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato. Le protezioni permettono di utilizzare la macchina in direzione X ad una velocità di avanzamento fino a 25 m/min. L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina.



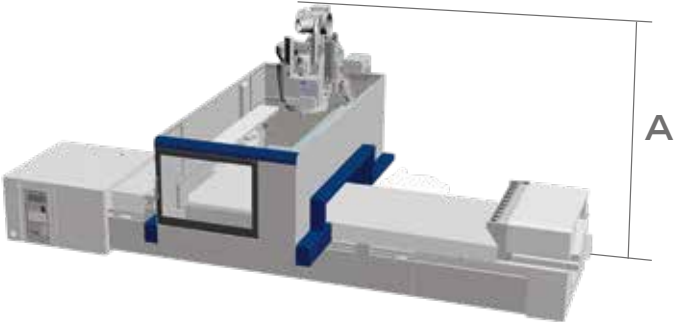
TOTALE LIBERTÀ ED ELEVATA PRODUTTIVITÀ: PROTEZIONI PRO-SPEED

Sistema di protezione per l'utilizzo della macchina alla massima velocità di avanzamento di 60 m/min. Quando l'operatore entra nella zona di carico, delimitata dalla barriera di fotocellule anteriore, la macchina riduce automaticamente la velocità; nel momento in cui l'operatore esce dalla zona di carico può ripristinare la massima velocità.

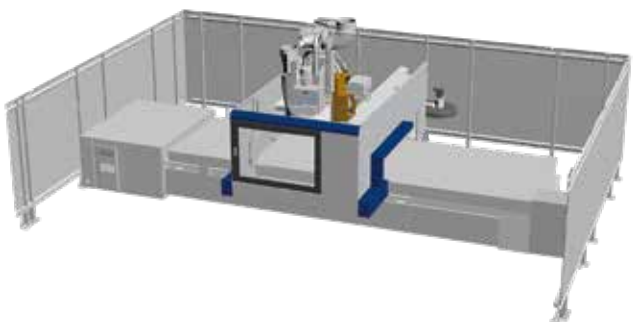


A			B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
TRACER 100 PIANO DI LAVORO						
Area utile di lavoro 3110 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Area utile di lavoro 3710 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Area utile di lavoro 5510 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Area utile di lavoro 3110 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Area utile di lavoro 3710 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Area utile di lavoro 5510 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700

PRO_SPACE
Layout



PRO_SPEED
Layout



MAGAZZINI CAMBIO UTENSILI

GARANTISCONO ELEVATE PERFORMANCE
NELLA LAVORAZIONE DELLE MATERIE
PLASTICHE

cms tracer 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



NESSUN TEMPO IMPRODUTTIVO per il cambio dell'utensile tra una lavorazione e l'altra con il magazzino **FAST** a 14 posizioni.



Ampio parco utensili sempre a disposizione dell'operatore grazie ai magazzini posteriori fino a 32 posizioni.



Il magazzino cambio utensile on-board **"VELOCE"** da 12 o 16 posizioni, posizionato a fianco dell'elettromandrino, permette la sostituzione degli utensili in tempo mascherato. Disponibile anche con pick-up lama, in aggiunta agli altri utensili.



Magazzino laterale **TRB** a 11 o 14 posizioni.

PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE

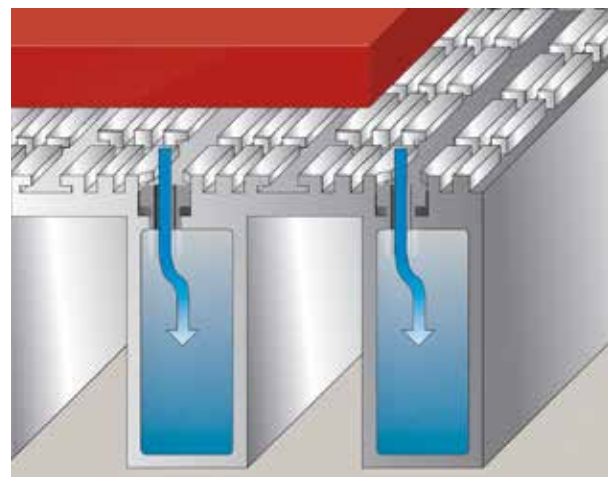
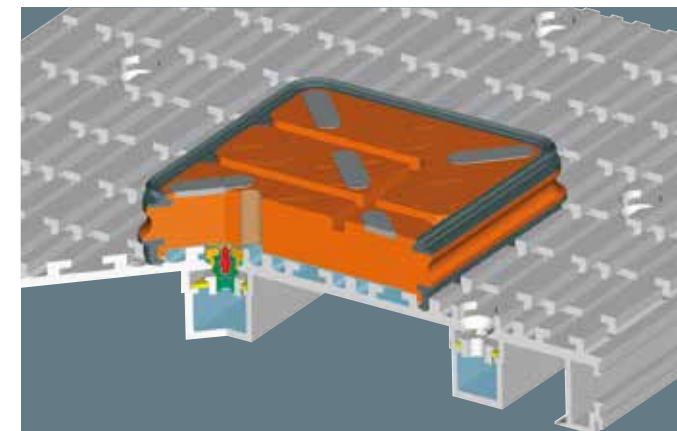
ECCEZIONALE FLESSIBILITÀ PER OGNI
ESIGENZA DI FISSAGGIO DI PARTI
IN MATERIALE PLASTICO

cms tracer 100

Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



Piano di lavoro in estruso di alluminio, estremamente rigido, appositamente studiato per mantenere la perfetta planarità nel tempo anche a seguito di ripetute sollecitazioni, ideale anche per i processi di lavorazione nesting.



Ottima tenuta del pezzo con il vuoto ad alta portata fino a 1200 m³/h (50 Hz).



Facile e veloce posizionamento di accessori di bloccaggio come le ventose MPS e il pratico sistema componibile MODULSET con la struttura a canalizzazioni superficiali.



È possibile fissare attrezzature personalizzate grazie alle esclusive cave a "T" presenti sul piano di lavoro.

GAMMA TESTINE E DISPOSITIVI

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI AVANZATI

cms tracer 100
Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)



Una gamma di testine dedicate alla lavorazione di materiali avanzati, come plexiglass, plastica, alucobond, alluminio, schiume poliuretaniche e cartone alveolare.

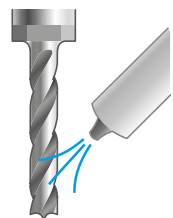


OPTISCOUT

Dispositivo per il rilievo dei riferimenti su materiale plastico o cartaceo, per la rototraslazione del programma in funzione della reale posizione sul piano.

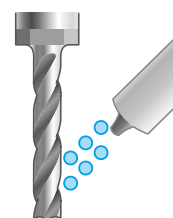


DISPOSITIVI PER APPLICAZIONI PARTICOLARI



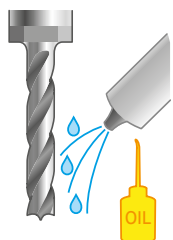
Soffiatore su elettromandrino

Adatto a molteplici applicazioni ed in modo particolare nel trimming di lastre plastiche piane o termoformate.



Soffiatore ad aria ionizzata su elettromandrino

Indicato per eliminare le cariche elettrostatiche accumulate dal materiale tagliato, rendendo più facile l'aspirazione dei trucioli su molteplici materiali plastici.



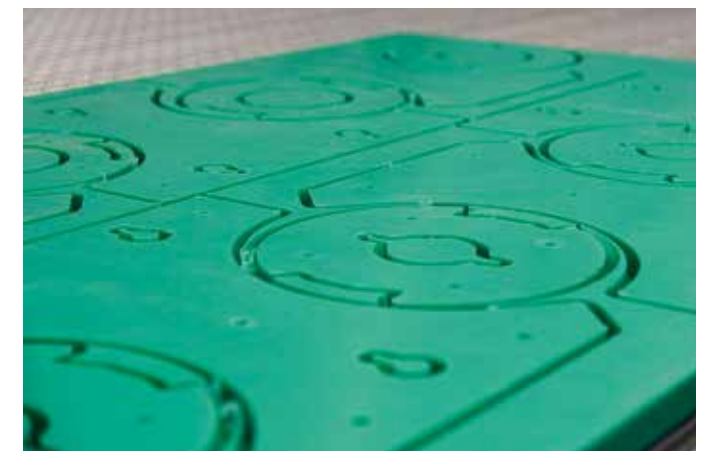
Soffiatore ad aria con microlubrificazione

Soffiatore con aria e piccola parte di olio atta a lubrificare e raffreddare l'utensile nei casi di lavorazione dei metalli non ferrosi.



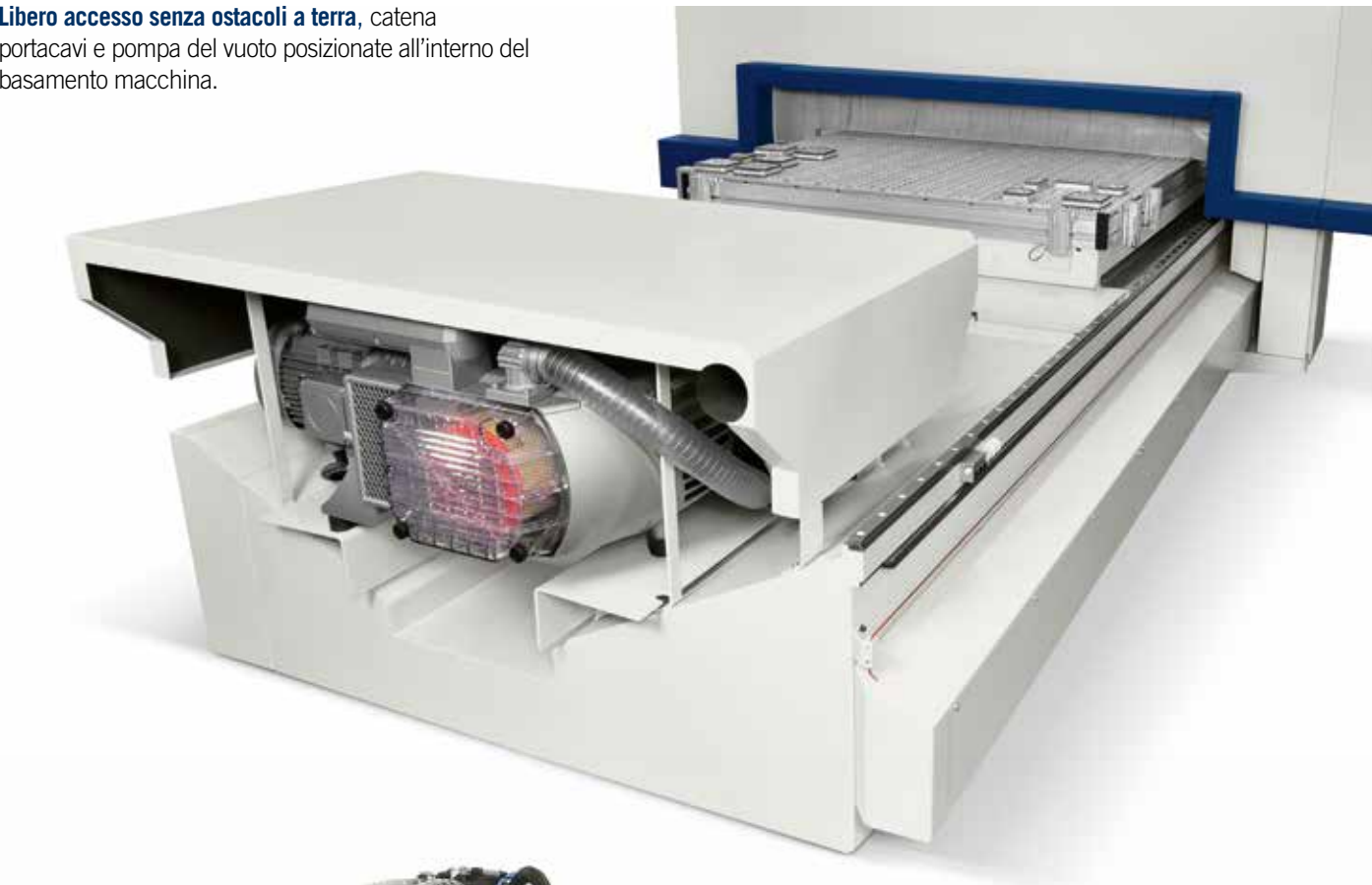
Protezione delle guide assi X-Y

Mediante sistema dedicato di pulizia e protezione permette la lavorazione anche su materiali abrasivi.



INGOMBRI RIDOTTI E FACILITÀ DI ACCESSO

Libero accesso senza ostacoli a terra, catena portacavi e pompa del vuoto posizionate all'interno del basamento macchina.



Rapidità ed ergonomia nell'attrezzare e fare manutenzione al gruppo operatore con la pratica apertura anteriore dello sportello.

DATI TECNICI

cms tracer 100
Centri di lavoro CNC a 3/5 assi (passaggio in Z fino a 500 mm)

TRACER 100		100
ASSI		
Velocità vettoriale assi X-Y "PRO-SPACE"	m/min	56
Velocità vettoriale assi X-Y "PRO-SPEED"	m/min	78
Passaggio pezzo in Z	mm	180 (250 opz.)
UNITÀ DI FRESATURA		
Potenza motore (max.)	kW (hp)	15 (20,5)
Velocità di rotazione (max.)	g/min	24000
Utensili disponibili su magazzino (fino a)	posti	57
UNITÀ DI FORATURA		
Mandrini verticali indipendenti (fino a)	n.	21
Mandrini orizzontali indipendenti (fino a)	n.	12
Velocità di rotazione (max.)	g/min	8000
Lama integrata in X, diametro	mm	125
INSTALLAZIONE		
Consumo aria aspirazione	m³/h	4430
Velocità aria aspirazione	m/sec	25
Diametro bocca d'aspirazione	mm	250

* con pacchetto alta dinamica: 84 m/mm
**con pacchetto alta dinamica: 113 m/mm

Maestro cnc

In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro active cnc

Maestro active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro cnc

FUNZIONI AGGIUNTIVE

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate appositamente per la lavorazione di pezzi in materiali plastici.



Maestro msl connector - Integrabilità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA CMS DEDICATA ALLA LAVORAZIONE DELLA PLASTICA

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

LA GAMMA DI CMS PLASTIC TECHNOLOGY

CENTRI DI LAVORO CNC A 3/5 ASSI (passaggio in Z fino a 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTRI DI LAVORO CNC A 5 ASSI (passaggio in Z da 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

PER LA LAVORAZIONE DEI MATERIALI PLASTICI

SEZIONATRICI



HELIX

SEGATRICI



T-MAXI

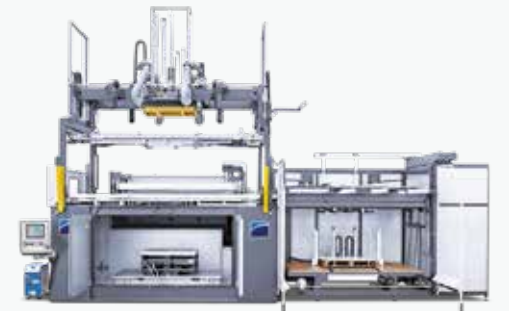
TERMOFORMATRICI



EIDOS



BR5 CS



BR5 S



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMI DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group